

## apilon 52® TCLE 25 AF

TPU-Polyester	دسته بندی	API SpA	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

## توضیحات محصول

apilon 52® TCLE 25 AF یک محصول ترموپلاستیک الاستومر پلی یورتان (پلی اتر) (TPU-پلی اتر) است. می توان آن را با اکستروژن یا قالب گیری تزریقی پردازش کرد و در اروپا موجود است. کاربردهای apilon 52® TCLE 25 AF شامل لوازم جانبی مهندسی/صنعتی، کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی، لوازم الکتریکی، ابزار و کاربردهای خانگی است. ویژگی ها عبارتند از: مقاوم در برابر شعله/دارای رتبه اشتعال نقدینگی بالا حفاظت از محیط زیست/سبز مقاوم در برابر دمای پایین مقاومت شیمیایی

## مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپررال	روش تست
ویژگی ها	میکروب کش	-	-
	مواد قابل بازیافت	-	-
	مقاومت خوب در برابر سایش	-	-
	سیالیت بالا	-	-
	مقاومت دما پایین	-	-
	مقاومت در برابر هیدرولیز	-	-
	مقاومت در برابر روغن	-	-
کاربردها	دستگیره	-	-
	چرخ ها	-	-
	تعمیر نوار نقاله	-	-
	کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی	-	-
	لوازم الکتریکی	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
	واشر	-	-
	ابزارهای برق/دیگر	-	-
	اتصالات لوله	-	-
	کالاهای خانگی	-	-
	کالاهای ورزشی	-	-
	کاربرد پوشش	-	-
	کفشها	-	-
<b>اشکال</b>	ذره	-	-
<b>روش فرآیند</b>	اکستروژن	-	-
	قالب گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
<b>وزن مخصوص</b>	g/cm <sup>3</sup> 1.14	-	ASTM D792
<b>سختی دورومتر</b>	78	-	ASTM D2240

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
<b>استحکام کششی</b>			
		-	ASTM D638
	MPa 22.0	psi 3190.84	ASTM D638
	MPa 3.50	psi 507.63	ASTM D638
	MPa 6.00	psi 870.23	ASTM D638
<b>ازدیاد طول کششی</b>	% 600	-	ASTM D638
<b>مقاومت در برابر سایش</b>	mm <sup>3</sup> 50.0	-	DIN 53516
<b>استحکام پارگی</b>	kN/m 55.0	-	ASTM D624
<b>مقاومت به ضربه Izod شکافدار</b>	بدون شکست	-	ASTM D256

## عملکرد الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال پذیری	V-2	-	UL 94

## اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr 2.0	-	-
	hr 2.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.070	-	-
	% 0.070	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
نرخ تزریق	کند-متوسط	-	-
نامشخص		-	-
		-	-
دمای منطقه ۱ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۲ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۳ سیلندر	C°	-	-
دمای منطقه ۴ سیلندر	C°	-	-
دمای دای (قالب خروجی)	C°	-	-

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian  
District, Shanghai 201400, P.R.China

**آدرس:**

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**مسئول تماس:**

sales@su-jiao.com

**ایمیل:**

www.polymersdata.com

**وبسایت:**

+86-134-2475-5533

**همراه:**

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.