

Altuglas® DRT

Acrylic (PMMA)	دسته بندی	Altuglas International of .Arkema Inc	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

Altuglas® DRT یک محصول پلی‌متیل متاکریلات آکریلیک است. این محصول در آسیا و اقیانوسیه یا اروپا موجود است. ویژگی اصلی: دارای درجه آتش.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
روش تست	سیستم ایمپرئال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	گرانول‌ها	اشکال
-	-	تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO 11403-1)	داده‌های چند نقطه‌ای
-	-	مدول سکنت در برابر کرنش (ISO 11403-1)	
-	-	حجم ویژه در مقابل دما (ISO 11403-2)	
-	-	ویسکوزیته در مقابل نرخ برش (ISO 11403-2)	

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.15	-	ISO 1183
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 0.80	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% to 0.80 0.20	-	ASTM D955
جذب آب	% 0.36	-	ISO 62
سختی Rockwell	46	-	ASTM D785

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
تنش کششی	MPa 38.0	psi 5511.44	ISO 527-2
کرنش کششی	% 40	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 1700	psi 246564.6	ISO 178
تنش خمشی	MPa 62.0	psi 8992.36	ISO 178
تنش فشاری	MPa 45.0	psi 6526.71	ISO 604
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m ² 7.0	ft·lb/in ² 3.33	ISO 179/2C
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m ² 60	ft·lb/in ² 28.55	ISO 179/2U
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	kJ/m ² 6.3	ft·lb/in ² 3.0	ISO 180/1A

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 93.0	F° 199.4	ISO 75-2/B
	C° 88.0	F° 190.4	ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 100	F° 212.0	ISO 306/B
CLTE	1.0E-4 cm/cm/°C	-	ASTM D696

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
گرمای ویژه	J/kg/°C 2090	-	-

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	ohms	-	ASTM D257
مقاومت ویژه حجمی	ohms·cm	-	ASTM D257
استحکام دی الکتریک	kV/mm 15	-	ASTM D149
ثابت دی الکتریک	3.90	-	ASTM D150
ضریب تلفات (Dissipation Factor)	0.040	-	ASTM D150
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

نوری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ضریب شکست	1.490	-	ISO 489
عبور نور (Transmittance)	% 90.0	-	ASTM D1003
کدورت (Haze)	% 2.0	-	ASTM D1003

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 85.0	F° 185.0	-
زمان خشک کردن	hr 4.0	-	-
دمای فرآیند (دوب)	to 245 °C 235	F° 473.0 - 455.0	-
دمای قالب	to 90.0 °C 80.0	F° 194.0 - 176.0	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.