

Altuglas® HT 121

Acrylic (PMMA)	دسته بندی	Altuglas International of .Arkema Inc	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

Altuglas® HT 121 یک محصول اکریلیک پلی متیل متاکریلات است. در آسیا اقیانوسیه یا اروپا موجود است. کاربرد معمولی: خودرو. ویژگی اصلی: دارای درجه اشتعال پذیری.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
UL Yellow Card	E106635-218389	-	-
اشکال	گرانولها	-	-
داده‌های چند نقطه‌ای	حجم ویژه در مقابل دما (ISO 11403-2) و اسکوزیته در مقابل نرخ برش (ISO 11403-2)	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.19	-	ISO 1183

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 2.0	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% to 0.60 0.20	-	ASTM D955
جذب آب	% 0.40	-	ISO 62
سختی Rockwell	102	-	ASTM D785

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
تنش کششی	MPa 70.0	psi 10152.66	ISO 527-2
کرنش کششی	% 5.0	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 3450	psi 500381.1	ISO 178
تنش خمشی	MPa 103	psi 14938.91	ISO 178
تنش فشاری	MPa 117	psi 16969.45	ISO 604
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m ² 2.0	ft·lb/in ² 0.9516	ISO 179/2C
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m ² 11	ft·lb/in ² 5.23	ISO 179/2U
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	kJ/m ² 1.8	ft·lb/in ² 0.8564	ISO 180/1A

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی			-
	C° 119	F° 246.2	ISO 75-2/B
	C° 110	F° 230.0	ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 121	F° 249.8	ISO 306/B
CLTE	6.5E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696
گرمای ویژه	J/kg/°C 2090	-	-

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
رسانندگی گرمایی	W/m/K 0.22	-	-

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	ohms	-	ASTM D257
مقاومت ویژه حجمی	ohms·cm	-	ASTM D257
استحکام دی الکتریک	kV/mm 20	-	ASTM D149
ثابت دی الکتریک	3.70	-	ASTM D150
ضریب تلفات (Dissipation Factor)	0.040	-	ASTM D150
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

نوری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
ضریب شکست	1.490	-	ISO 489
عبور نور (Transmittance)	% 92.0	-	ASTM D1003
کدورت (Haze)	% 0.50	-	ASTM D1003

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای خشک کردن	to 100 °C 90.0	F° 212.0 - 194.0	-
زمان خشک کردن	to 6.0 hr 4.0	-	-
دمای فرآیند (دوب)	to 250 °C 240	F° 482.0 - 464.0	-
دمای قالب	to 90.0 °C 80.0	F° 194.0 - 176.0	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.