

## Altuglas® Luctor™ Medical Grade

|                      |           |                                       |            |
|----------------------|-----------|---------------------------------------|------------|
| Acrylic (PMMA)       | دسته بندی | Altuglas International of .Arkema Inc | تولیدکننده |
| موجود - آماده صادرات | وضعیت     | -                                     | فیلر       |

### توضیحات محصول

Altuglas® Luctor™ یک رزین اکریلیک اصلاح شده با ضربه است که برای قالب گیری تزریقی و اکستروژن مناسب است. این ماده به گونه ای طراحی شده است که مقاومت شیمیایی فوق العاده ای را ارائه دهد و برای دستگاه های داخل وریدی و سایر دستگاه های پزشکی که حداکثر مقاومت در برابر الکل، امولسیون های چربی، محلول های TPN یا داروهای جدید نسل انکولوژی در آن ها از اهمیت بالایی برخوردار است، بسیار مناسب است. برخی از ویژگی ها و مزایای Altuglas® Luctor™ عبارتند از: مقاومت شیمیایی فوق العاده در برابر چربی ها و فرمولاسیون های دارویی مقاومت برتر در برابر الکل ایزوپروپیل (IPA) حفظ خواص پس از قرار گرفتن در معرض مواد ضد عفونی کننده بیمارستانی، اسیدها و بازها استریلیزاسیون پایدار در برابر اشعه گاما، پرتو الکترونی و ETO بازیابی سریع با پایداری رنگ بسیار خوب حفظ شفافیت و وضوح حفظ خواص مکانیکی قابلیت پردازش قابلیت پردازش مذاب عالی کاهش زمان چرخه مناسب برای کاربردهای دیواره نازک و قالب های چند حفره ای پیچیده قابلیت اتصال خوب با استفاده از روش های حلال، اولتراسونیک یا فرکانس رادیویی سازگار با محیط زیست حاوی بیش از 25٪ محتوای کربن تجدیدپذیر زیستی است

### مشخصات فنی

| اطلاعات عمومی |                     |                 |         |
|---------------|---------------------|-----------------|---------|
| ویژگی         | سیستم متریک         | سیستم ایمپریتال | روش تست |
| افزودنی       | تغییر دهنده ضربه ای | -               | -       |
| ویژگی ها      | -                   | -               | -       |

| اطلاعات عمومی |  |                 |         |
|---------------|--|-----------------|---------|
| ویژگی         | سیستم متریک                                    | سیستم ایمپریتال | روش تست |
| -             | مقاوم در برابر اسید                            | -               | -       |
| -             | مقاوم در برابر الکل                            | -               | -       |
| -             | مقاوم در برابر فلیایی                          | -               | -       |
| -             | زیست سازگار                                    | -               | -       |
| -             | چسبندگی  | -               | -       |
| -             | بدون BPA                                       | -               | -       |
| -             | قابل استریل با پرتو الکترونی                   | -               | -       |
| -             | قابل استریل با اکسید اتیلن                     | -               | -       |
| -             | چرخه قالب گیری سریع                            | -               | -       |
| -             | مقاومت شیمیایی خوب                             | -               | -       |
| -             | پایداری رنگ خوب                                | -               | -       |
| -             | قابلیت قالب گیری خوب                           | -               | -       |
| -             | قابلیت پردازش خوب                              | -               | -       |
| -             | شفافیت بالا                                    | -               | -       |
| -             | مقاومت در برابر ترک خوردگی تحت تنش بالا (ESCR) | -               | -       |
| -             | تغییر یافته ضربه ای                            | -               | -       |
| -             | مقاوم در برابر تابش (گاما)                     | -               | -       |
| -             | محتوای منبع تجدیدپذیر                          | -               | -       |
| -             | دستگاه های پزشکی                               | -               | -       |
| -             | کاربردهای پزشکی/بهداشتی                        | -               | -       |
| -             | ISO 10993 قسمت 10                              | -               | -       |
| -             | ISO 10993 قسمت 4                               | -               | -       |
| -             | ISO 10993 قسمت 5                               | -               | -       |
| -             | کلاس VI USP                                    | -               | -       |
| -             | مطابق با RoHS                                  | -               | -       |
| -             | شفاف/شفاف                                      | -               | -       |
| -             | پلت ها   | -               | -       |
| -             | اکستروژن                                       | -               | -       |
| -             | قالب گیری تزریقی                               | -               | -       |

| فیزیکی                    |                        |               |            |
|---------------------------|------------------------|---------------|------------|
| ویژگی                     | سیستم متریک            | سیستم ایمریال | روش تست    |
| وزن مخصوص                 | g/cm <sup>3</sup> 1.18 | -             | ASTM D792  |
| نرخ جریان جرمی مذاب (MFR) | g/10 min 6.5           | -             | ASTM D1238 |
| جمع‌شدگی قالب (Shrinkage) | % to 0.60 0.20         | -             | ASTM D955  |
| جذب آب                    | % 0.40                 | -             | ASTM D570  |
| سختی Rockwell             | 21                     | -             | ASTM D785  |

| مکانیکی                     |             |                |           |
|-----------------------------|-------------|----------------|-----------|
| ویژگی                       | سیستم متریک | سیستم ایمریال  | روش تست   |
| مدول کششی                   | MPa 2410    | psi 349541.58  | ASTM D638 |
| استحکام کششی                | MPa 43.4    | psi 6294.65    | ASTM D638 |
| ازدیاد طول کششی             | % 60        | -              | ASTM D638 |
| مدول خمشی                   | MPa 2280    | psi 330686.64  | ASTM D790 |
| استحکام خمشی                | MPa 66.9    | psi 9703.04    | ASTM D790 |
| مقاومت به ضربه Izod شکافدار | J/m 37      | ft·lb/in 0.693 | ASTM D256 |

| حرارتی                 |             |               |            |
|------------------------|-------------|---------------|------------|
| ویژگی                  | سیستم متریک | سیستم ایمریال | روش تست    |
| دمای تغییر شکل تحت بار | C° 67.2     | F° 152.96     | -          |
|                        | C° 62.2     | F° 143.96     | -          |
|                        | -           | -             | -          |
| دمای نرم‌شوندگی Vicat  | C° 73.9     | F° 165.02     | ASTM D1525 |
|                        | C° 68.3     | F° 154.94     | ASTM D1525 |
|                        | -           | -             | -          |
| رسانندگی گرمایی        | W/m/K 0.23  | -             | ASTM C177  |

## الکتریکی و اشتعال پذیری

| ویژگی                            | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|----------------------------------|-------------|----------------|---------|
| درجه اشتعال پذیری (Flame Rating) | HB          | -              | UL 94   |

### نوری

| ویژگی                    | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست    |
|--------------------------|-------------|----------------|------------|
| ضریب شکست                | 1.470       | -              | ASTM D542  |
| عبور نور (Transmittance) | % 87.0      | -              | ASTM D1003 |
| کدورت (Haze)             | % 5.0       | -              | ASTM D1003 |

### سایر

| ویژگی            | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست   |
|------------------|-------------|----------------|-----------|
| طبقه بندی ASTM   | PMMA نامشخص | -              | ASTM D788 |
| محتوای زیست محور | % 25        | -              | -         |

## شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای & Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

|  |             |
|--|-------------|
| Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China | آدرس:       |
| آقای Zhao Yong (زائو یونگ)   | مسئول تماس: |
| sales@su-jiao.com  | ایمیل:      |
| www.polymersdata.com   | وبسایت:     |
| +86-134-2475-5533  | همراه:      |

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.