

Altuglas® MI-4T

Acrylic (PMMA)	دسته بندی	Altuglas International of .Arkema Inc	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

Altuglas® MI-4T یک محصول اکریلیک پلی متیل متاکریلات است. در آسیا اقیانوسیه یا اروپا موجود است. ویژگی اصلی: دارای درجه اشتعال پذیری.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E106635-218391	-	-
اشکال	گرانولها	-	-
داده‌های چند نقطه‌ای	تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO 11403-1)	-	-
	مدول سکنت در برابر کرنش (ISO 11403-1)	-	-
	ویسکوزیته در مقابل نرخ برش (ISO 11403-2)	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.18	-	ISO 1183
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 3.0	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% to 0.60 0.20	-	ASTM D955
جذب آب	% 0.32	-	ISO 62
سختی Rockwell	82	-	ASTM D785

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
تنش کششی	MPa 59.0	psi 8557.24	ISO 527-2
کرنش کششی	% 20	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 2800	psi 406106.4	ISO 178
تنش خمشی	MPa 92.0	psi 13343.5	ISO 178
تنش فشاری	MPa 91.0	psi 13198.46	ISO 604
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m ² 2.5	ft·lb/in ² 1.19	ISO 179/2C
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m ² 20	ft·lb/in ² 9.52	ISO 179/2U
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	kJ/m ² 2.2	ft·lb/in ² 1.05	ISO 180/1A

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 102	F° 215.6	ISO 75-2/B
	C° 98.0	F° 208.4	ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 106	F° 222.8	ISO 306/B
CLTE	7.5E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
گرمای ویژه	J/kg/°C 2090	-	-

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	ohms	-	ASTM D257
مقاومت ویژه حجمی	ohms·cm	-	ASTM D257
استحکام دی الکتریک	kV/mm 19	-	ASTM D149
ثابت دی الکتریک	3.80	-	ASTM D150
ضریب تلفات (Dissipation Factor)	0.040	-	ASTM D150
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

نوری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ضریب شکست	1.490	-	ISO 489
عبور نور (Transmittance)	% 92.0	-	ASTM D1003
کدورت (Haze)	% 1.0	-	ASTM D1003

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 85.0	F° 185.0	-
زمان خشک کردن	hr 4.0	-	-
دمای فرآیند (دوب)	to 240 °C 230	F° 464.0 - 446.0	-
دمای قالب	to 85.0 °C 75.0	F° 185.0 - 167.0	-

شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.