

Altuglas® MI-7T

Acrylic (PMMA)	دسته بندی	Altuglas International of .Arkema Inc	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

Altuglas® MI-7T یک محصول اکریلیک پلی متیل متاکریلات است. این محصول در آسیا و اقیانوسیه یا اروپا موجود است. کاربرد معمول: خودرو. ویژگی اصلی: دارای درجه اشتعال پذیری.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	E106635-218392	UL Yellow Card
-	-	گرانولها	اشکال
-	-	تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO 11403-1)	داده‌های چند نقطه‌ای
-	-	مدول سکنت در برابر کرنش (ISO 11403-1)	
-	-	حجم ویژه در مقابل دما (ISO 11403-2)	حجم ویژه در مقابل دما (ISO 11403-2)
-	-	ویسکوزیته در مقابل نرخ برش (ISO 11403-2)	

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.17	-	ISO 1183
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 1.8	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% to 0.60 0.20	-	ASTM D955
جذب آب	% 0.33	-	ISO 62
سختی Rockwell	68	-	ASTM D785

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	MPa 48.0	psi 6961.82	ISO 527-2
کرنش کششی	% 30	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 2400	psi 348091.2	ISO 178
تنش خمشی	MPa 83.0	psi 12038.15	ISO 178
تنش فشاری	MPa 78.0	psi 11312.96	ISO 604
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m ² 3.0	ft·lb/in ² 1.43	ISO 179/2C
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m ² 35	ft·lb/in ² 16.65	ISO 179/2U
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	kJ/m ² 3.5	ft·lb/in ² 1.67	ISO 180/1A

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 98.0	F° 208.4	ISO 75-2/B
	C° 93.0	F° 199.4	ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 103	F° 217.4	ISO 306/B
CLTE	8.0E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	ohms	-	ASTM D257
مقاومت ویژه حجمی	ohms·cm	-	ASTM D257
استحکام دی الکتریک	kV/mm 18	-	ASTM D149
ثابت دی الکتریک	3.80	-	ASTM D150
ضریب تلفات (Dissipation Factor)	0.040	-	ASTM D150
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

نوری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ضریب شکست	1.490	-	ISO 489
عبور نور (Transmittance)	% 92.0	-	ASTM D1003
کدورت (Haze)	% 1.5	-	ASTM D1003

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 85.0	F° 185.0	-
زمان خشک کردن	hr 4.0	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 235 °C 225	F° 455.0 - 437.0	-
دمای قالب	to 80.0 °C 70.0	F° 176.0 - 158.0	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.