

Altuglas® SG7

Acrylic (PMMA)	دسته بندی	Altuglas International of .Arkema Inc	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

Altuglas® SG7 یک محصول اکریلیک پلی متیل متاکریلات است. در آسیا اقیانوسیه یا اروپا موجود است. ویژگی اصلی: دارای درجه اشتعال پذیری.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
UL Yellow Card	E39437-102073164	-	-
اشکال	گرانول‌ها	-	-
داده‌های چند نقطه‌ای	ویسکوزیته در مقابل نرخ برش (ISO) (11403-2)	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.17	-	ISO 1183
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 13	-	ISO 1133

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.20 to 0.60 %	-	ASTM D955
جذب آب	0.33 %	-	ISO 62
سختی Rockwell	64	-	ASTM D785

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	MPa 48.0	psi 6961.82	ISO 527-2
کرنش کششی	25 %	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 2200	psi 319083.6	ISO 178
تنش خمشی	MPa 83.0	psi 12038.15	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m ² 3.0	ft·lb/in ² 1.43	ISO 179/2C
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m ² 35	ft·lb/in ² 16.65	ISO 179/2U
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	kJ/m ² 3.2	ft·lb/in ² 1.52	ISO 180/1A

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 85.0	F° 185.0	ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 90.0	F° 194.0	ISO 306/B
CLTE	8.0E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	ohms	-	ASTM D257
			ASTM D257

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	ohms·cm	-	
استحکام دی الکتریک	18 kV/mm	-	ASTM D149
ثابت دی الکتریک	3.80	-	ASTM D150
ضریب تلفات (Dissipation Factor)	0.040	-	ASTM D150
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

نوری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ضریب شکست	1.490	-	ISO 489
عبور نور (Transmittance)	% 92.0	-	ASTM D1003
کدورت (Haze)	% 1.5	-	ASTM D1003

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	75.0 °C to 80.0	167.0 - 176.0 °F	-
زمان خشک کردن	2.0 to 4.0 hr	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	215 to 235 °C	419.0 - 455.0 °F	-
دمای قالب	60.0 to 70.0 °C	140.0 - 158.0 °F	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.