

# Altuglas® VML 100

Acrylic (PMMA)	دسته بندی	Altuglas International of .Arkema Inc	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

## توضیحات محصول

Altuglas® VML 100 یک محصول اکریلیک پلی متیل متاکریلات است. این محصول در منطقه آسیا و اقیانوسیه یا اروپا در دسترس است. ویژگی اصلی: مقاوم در برابر آتش.

## مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
UL Yellow Card	E106635-101282922	-	-
اشکال	گرانول‌ها	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
چگالی	g/cm <sup>3</sup> 1.18	-	ISO 1183
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 15	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% to 0.60 0.20	-	ASTM D955
جذب آب	% 0.30	-	ISO 62

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
سختی Rockwell	89	-	ASTM D785

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
تنش کششی	MPa 65.0	psi 9427.47	ISO 527-2
کرنش کششی	% 5.0	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 3100	psi 449617.8	ISO 178
تنش خمشی	MPa 97.0	psi 14068.69	ISO 178
تنش فشاری	MPa 97.0	psi 14068.69	ISO 604
استحکام ضربه Charpy شکافدار	kJ/m <sup>2</sup> 2.0	ft·lb/in <sup>2</sup> 0.9516	ISO 179/2C
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m <sup>2</sup> 11	ft·lb/in <sup>2</sup> 5.23	ISO 179/2U
استحکام ضربه Izod شکافدار	kJ/m <sup>2</sup> 1.8	ft·lb/in <sup>2</sup> 0.8564	ISO 180/1A

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	-	-	-
	C° 82.0	F° 179.6	ISO 75-2/B
	C° 77.0	F° 170.6	ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 90.0	F° 194.0	ISO 306/B
CLTE	7.0E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696
گرمای ویژه	J/kg/°C 2090	-	-

## الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	ohms	-	ASTM D257
مقاومت ویژه حجمی	ohms·cm	-	ASTM D257
استحکام دی الکتریک	kV/mm 20	-	ASTM D149
ثابت دی الکتریک	3.70	-	ASTM D150
ضریب تلفات (Dissipation Factor)	0.040	-	ASTM D150
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

## نوری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ضریب شکست	1.490	-	ISO 489
عبور نور (Transmittance)	% 92.0	-	ASTM D1003
کدورت (Haze)	% 0.50	-	ASTM D1003

## اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	hr 4.0	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C° 200	F° 392.0	-
دمای قالب	to 60.0 °C 50.0	F° 140.0 - 122.0	-

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian  
District, Shanghai 201400, P.R.China

**آدرس:**

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**مسئول تماس:**

sales@su-jiao.com

**ایمیل:**

www.polymersdata.com

**وبسایت:**

+86-134-2475-5533

**همراه:**

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.