

# Artenius UNIQUE A10

PET	دسته بندی	Artenius	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

## توضیحات محصول

Artenius UNIQUE A10 هم PET بازیافتی پس از مصرف کننده و هم رزین بکر را در هر پلت ترکیب می کند. پایه رزین بکر Artenius AQUA ما است، اما با استفاده از 10% مواد PET بازیافتی تمیز به عنوان ماده اولیه ساخته شده است. این امکان را فراهم می کند تا مواد اولیه پتروشیمی غیر تجدیدپذیر معمولی جایگزین شوند، منابع طبیعی حفظ شده و اثرات زیست محیطی کاهش یابد. Artenius UNIQUE A10 برای پردازش به عنوان قالب گیری دمشی کششی در فرآیندهای یک مرحله ای و به ویژه دو مرحله ای مناسب است. فرمولاسیون به طور ویژه برای بسته بندی آب بدون گاز یا گازدار ملایم تولید شده است. این محصول دارای استحکام مکانیکی، رنگ، شفافیت و خواص ارگانولپتیکی عالی مورد نیاز این نوع بسته بندی است. Artenius UNIQUE A10 تحت یک فرآیند بازیافت شیمیایی اختصاصی تولید می شود. PET بازیافتی تمیز، پلیمریزاسیون زدایی شده و با مواد اولیه استاندارد PET بکر مخلوط می شود و هر دو نوع اجزا را در فرآیند پلیمریزاسیون مجدد ادغام می کند. آزمایش‌های چالش آلودگی زدایی ثابت می‌کنند که فرآیند تولید ما منجر به رزینی به همان خلوصی رزین 100% بکر می‌شود، حتی در سخت‌ترین شرایط. به همین دلیل، Artenius UNIQUE A10 را می توان با خیال راحت برای تمام کاربردهای تماس مستقیم با مواد غذایی استفاده کرد.

## مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
محتوای بازیافتی	بله، 10%	-	-
ویژگی‌ها	قابل قبول برای تماس با غذا خواص ارگانولپتیکی خوب	-	-

## کاربردها

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	بطری‌ها	-	-
	بسته‌بندی غذا	-	-
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EU 94/62/EC	-	-
	EU شماره 10/2011	-	-
شکل ظاهری	شفاف/شفاف	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری دمشی کششی	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm <sup>3</sup>	-	-
چگالی ظاهری	g/cm <sup>3</sup> 0.84	-	-
عدد ویسکوزیته (ویسکوزیته کاهش‌یافته)	76.0 g /to 80.0 ml	-	ISO 1628
استالدهید	ppm	-	ASTM F2013
رنگ b		-	ASTM D6290
رنگ L		-	ASTM D6290
بلورینگی (Crystallinity)	%	-	-
رطوبت	%	-	-
وزن	mg 320.0	-	-

سایر			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 347.0 - 329.0	to 175 °C 165	دمای خشک کردن قالبگیری دمشی
-	-	to 6.0 hr 5.0	زمان خشک کردن قالبگیری دمشی
-	F° 554.0 - 518.0	to 290 °C 270	دمای قالبگیری دمشی

حرارتی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 482.0 - 464.0	to 250 °C 240	دمای ذوب

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای** & **Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China آدرس:

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

sales@su-jiao.com ایمیل:

www.polymersdata.com وبسایت:

+86-134-2475-5533 همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.