

Artenius UNIQUE A50

PET	دسته بندی	Artenius	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

Artenius UNIQUE A50 هم PET بازیافتی پس از مصرف کننده و هم رزین بکر را در هر پلت ترکیب می کند. پایه رزین بکر Artenius AQUA ما است، اما با استفاده از 50% مواد PET بازیافتی تمیز به عنوان ماده اولیه ساخته شده است. این امکان را فراهم می کند تا مواد اولیه پتروشیمی غیر تجدیدپذیر معمولی جایگزین شوند، منابع طبیعی حفظ شده و اثرات زیست محیطی کاهش یابد. Artenius UNIQUE A50 برای پردازش به عنوان قالب گیری دمشی کششی در فرآیندهای یک مرحله ای و به ویژه دو مرحله ای مناسب است. فرمولاسیون به طور ویژه برای بسته بندی آب بدون گاز یا گازدار ملایم تولید شده است. این محصول دارای استحکام مکانیکی، رنگ، شفافیت و خواص ارگانولپتیک عالی مورد نیاز این نوع بسته بندی است. Artenius UNIQUE A50 با استفاده از یک فرآیند بازیافت شیمیایی اختصاصی تولید می شود. PET بازیافتی تمیز، پلیمریزاسیون زدایی شده و با مواد اولیه استاندارد PET بکر مخلوط می شود و هر دو نوع اجزا را در فرآیند پلیمریزاسیون مجدد ادغام می کند. آزمایش های چالش آلودگی زدایی ثابت می کنند که فرآیند تولید ما منجر به رزینی به همان خلوصی رزین 100% بکر می شود، حتی در سخت ترین شرایط. به همین دلیل، Artenius UNIQUE A50 را می توان با خیال راحت برای تمام کاربردهای تماس مستقیم با مواد غذایی استفاده کرد.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
محتوای بازیافتی	بله، 50%	-	-
ویژگی ها	قابل قبول برای تماس با غذا خواص ارگانولپتیک خوب	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
کاربردها	بطری‌ها بسته‌بندی غذا	-	-
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EU 94/62/EC EU شماره 10/2011	-	-
شکل ظاهری	شفاف/شفاف	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری دمشی کششی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³	-	-
چگالی ظاهری	g/cm ³ 0.84	-	-
عدد ویسکوزیته (ویسکوزیته کاهش‌یافته)	76.0 ml /to 80.0 ml g	-	ISO 1628
استالدهید	ppm	-	ASTM F2013
رنگ b	-	-	ASTM D6290
رنگ L	-	-	ASTM D6290
بلورینگی (Crystallinity)	%	-	-
رطوبت	%	-	-
وزن	mg 320.0	-	-

سایر			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 347.0 - 329.0	to 175 °C 165	دمای خشک کردن قالبگیری دمشی
-	-	to 6.0 hr 5.0	زمان خشک کردن قالبگیری دمشی
-	F° 554.0 - 518.0	to 290 °C 270	دمای قالبگیری دمشی

حرارتی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 482.0 - 464.0	to 250 °C 240	دمای ذوب

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای** **& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China **آدرس:**

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ) **مسئول تماس:**

sales@su-jiao.com **ایمیل:**

www.polymersdata.com **وبسایت:**

+86-134-2475-5533 **همراه:**

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.