

Artenius UNIQUE F10

| | | | |
|----------------------|-----------|----------|------------|
| PET | دسته بندی | Artenius | تولیدکننده |
| موجود - آماده صادرات | وضعیت | - | فیلر |

توضیحات محصول

آرتنیوس UNIQUE F10 ترکیبی از PET بازیافتی پس از مصرف و رزین PET تازه در هر دانه است. پایه رزین تازه ما آرتنیوس FLOW است، که با استفاده از 10% مواد PET بازیافتی تمیز به عنوان خوراک تولید شده است. این امکان را فراهم می‌کند که مواد خام پتروشیمی غیرقابل تجدید معمولی را جایگزین کنیم، منابع طبیعی را صرفه‌جویی کرده و تأثیرات زیست‌محیطی را کاهش دهیم. آرتنیوس UNIQUE F10 برای پردازش به عنوان قالب‌گیری دمشی کششی در یک و به‌ویژه دو مرحله‌ای مناسب است. فرمولاسیون به‌طور ویژه برای بسته‌بندی نوشیدنی‌های گازدار با کربن بالا به دلیل خواص مکانیکی عالی آن توسعه یافته است. آرتنیوس UNIQUE F10 با استفاده از یک فرآیند بازیافت شیمیایی اختصاصی تولید می‌شود. PET بازیافتی تمیز به دپلمریزه شده و با مواد خام PET تازه استاندارد مخلوط می‌شود و هر دو نوع اجزا را در فرآیند دوباره‌پلیمریزه ادغام می‌کند. آزمایش‌های چالش دکنتامیناسیون نشان می‌دهد که فرآیند تولید ما منجر به تولید رزینی به خلوص 100% رزین تازه می‌شود، حتی تحت سخت‌ترین شرایط. به همین دلیل، آرتنیوس UNIQUE F10 می‌تواند به‌طور ایمن برای تمام کاربردهای تماس مستقیم با غذا استفاده شود.

مشخصات فنی

| اطلاعات عمومی | | | |
|-----------------|----------------------------|-----------------|---------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریتال | روش تست |
| محتوای بازیافتی | بله، 10% | - | - |
| ویژگی‌ها | قابل قبول برای تماس با غذا | - | - |
| کاربردها | بطری‌ها بسته‌بندی غذا | - | - |

| اطلاعات عمومی | | | |
|--------------------------------------|---------------------------------|------------------|------------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| رتبه‌بندی‌های استاندارد | EU 94/62/EC EU شماره 10/2011 | - | - |
| اشکال | پلت‌ها | - | - |
| روش فرآیند | قالب‌گیری دمشی کششی | - | - |
| فیزیکی | | | |
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| وزن مخصوص | g/cm ³ | - | - |
| چگالی ظاهری | g/cm ³ 0.84 | - | - |
| عدد ویسکوزیته (ویسکوزیته کاهش‌یافته) | 82.0 ml /to 86.0 g | - | ISO 1628 |
| استالدهید | ppm | - | ASTM F2013 |
| رنگ b | | - | ASTM D6290 |
| رنگ L | | - | ASTM D6290 |
| بلورینگی (Crystallinity) | % | - | - |
| رطوبت | % | - | - |
| وزن | mg 320.0 | - | - |
| سایر | | | |
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| دمای خشک کردن قالب‌گیری دمشی | 165 °C 175 to | 329.0 - 347.0 °F | - |
| زمان خشک کردن قالب‌گیری دمشی | 5.0 hr 6.0 to | - | - |
| دمای قالب‌گیری دمشی | 270 °C 290 to | 518.0 - 554.0 °F | - |

| حرارتی | ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|----------|---------------|------------------|----------------|---------|
| دمای ذوب | to 250 °C 240 | F° 482.0 - 464.0 | - | - |

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای** & **Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وبسایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.