

Artenius UNIQUE FF10

PET	دسته بندی	Artenius	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

آرتنیوس UNIQUE FF10 ترکیبی از PET بازیافتی پس از مصرف و رزین PET تازه در هر دانه است. پایه رزین تازه ما آرتنیوس +FastFlow است، که با استفاده از 10% مواد PET بازیافتی تمیز به عنوان خوراک تولید شده است. این امکان را فراهم می‌کند که مواد خام پتروشیمی غیرقابل تجدید معمولی را جایگزین کنیم، منابع طبیعی را صرفه‌جویی کرده و تأثیرات زیست‌محیطی را کاهش دهیم. علاوه بر این، آرتنیوس +FastFlow عملکرد فوق‌العاده‌ای در سرعت پردازش قالب‌گیری دمشی ارائه می‌دهد و صرفه‌جویی در انرژی را در کلاس رهبری می‌کند. آرتنیوس UNIQUE FF10 برای پردازش به عنوان قالب‌گیری دمشی کششی در یک و به‌ویژه دو مرحله‌ای مناسب است. فرمولاسیون آن به‌طور ویژه برای بسته‌بندی نوشیدنی‌های گازدار با کربن بالا به دلیل خواص مکانیکی عالی آن توسعه یافته است. آرتنیوس UNIQUE FF10 با استفاده از یک فرآیند بازیافت شیمیایی اختصاصی تولید می‌شود. PET بازیافتی تمیز به دپلمریزه شده و با مواد خام PET تازه استاندارد مخلوط می‌شود و هر دو نوع اجزا را در فرآیند دوباره‌پلمریزه ادغام می‌کند. آزمایش‌های چالش دکنتامیناسیون نشان می‌دهد که فرآیند تولید ما منجر به تولید رزینی به خلوص 100% رزین تازه می‌شود، حتی تحت سخت‌ترین شرایط. به همین دلیل، آرتنیوس UNIQUE FF10 می‌تواند به‌طور ایمن برای تمام کاربردهای تماس مستقیم با غذا استفاده شود.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
محتوای بازیافتی	بله، 10%	-	-
ویژگی‌ها	قابل قبول برای تماس با غذا	-	-
کاربردها			

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
	بطری‌ها	-	-
	بسته‌بندی غذا	-	-
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EU 94/62/EC EU شماره 10/2011	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری دمشی کششی	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³	-	-
چگالی ظاهری	g/cm ³ 0.84	-	-
عدد ویسکوزیته (ویسکوزیته کاهش‌یافته)	84.0 ml /to 88.0 g	-	ISO 1628
استالدهید	ppm	-	ASTM F2013
رنگ b		-	ASTM D6290
رنگ L		-	ASTM D6290
بلورینگی (Crystallinity)	%	-	-
رطوبت	%	-	-
وزن	mg 320.0	-	-
سایر			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای خشک کردن قالب‌گیری دمشی	165 °C to 175	329.0 - 347.0 F°	-

سایر			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	to 6.0 hr 5.0	زمان خشک کردن قالبگیری دمشی
-	F° 554.0 - 518.0	to 290 °C 270	دمای قالبگیری دمشی

حرارتی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 482.0 - 464.0	to 250 °C 240	دمای ذوب

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای** & **Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China **آدرس:**

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ) **مسئول تماس:**

sales@su-jiao.com **ایمیل:**

www.polymersdata.com **وبسایت:**

+86-134-2475-5533 **همراه:**

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.