

ASACLEAN™ SX

Proprietary	دسته بندی	ASACLEAN - Sun .Plastech Inc	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

SX Grade یک ترکیب پاک کننده با دمای بالا برای ماشین های قالب گیری تزریقی و اکستروژن ترموپلاستیک است. SX Grade برای حفظ پایداری حرارتی در دماهای پردازش بالا و در عین حال تسهیل تغییر مواد و رنگ طراحی شده است. این محصول به طور منحصر به فردی برای پاکسازی رزین های فوق مهندسی بالاتر از 570 درجه فارنهایت مناسب است. High Temperature SX Grade به طور خاص برای حفظ پایداری حرارتی در دماهای پردازش بالا فرموله شده است. رزین های مبتنی بر اولفین پاکسازی شده: منحصرأً برای پاکسازی رزین های فوق مهندسی مانند PPS، PEEK، LCP، Ultem استفاده می شود. VICTREX ترکیب پاک کننده گرید دمای بالای ASACLEAN را برای پلیمرهای PEEK® VICTREX™ توصیه می کند. نکاتی برای پاکسازی با ASACLEAN SX Grade: ASACLEAN SX نباید در دمای بالاتر از 700 درجه فارنهایت (370 درجه سانتیگراد) به مدت بیش از 30 دقیقه در دستگاه بیکار بماند زیرا ممکن است تجزیه رخ دهد. بشکه را همیشه پر از ASCLEAN SX نگه دارید تا از ورود اکسیژن به داخل بشکه جلوگیری شود - اکسیژن اضافی تجزیه مواد/تشکیل کربن را تسریع می کند و به طور بالقوه می تواند منجر به آتش سوزی در انتهای بالاتر محدوده دمایی توصیه شده شود. برای به حداقل رساندن احتمال دود بیش از حد در هنگام پاکسازی، توصیه می شود یک سطل آب در نزدیکی دستگاه نگهداری شود. توده های پاکسازی ASACLEAN را بلافاصله پس از بازگشت از نازل در آب قرار دهید. برای چسبیدن نازل یا تمیز کردن حلقه چک (رسوبات کربن و/یا رنگ)، لطفاً برای دستورالعمل های ویژه با نماینده فروش فنی خود تماس بگیرید. اگر دمای پردازش در یا نزدیک حداکثر دمای توصیه شده برای SX Grade باشد، فشار برگشتی کم تا متوسط و سرعت ماردون توصیه می شود. کاربردها: تغییر رنگ، تغییر مواد، رزین های دمای بالا. دمای پردازش: 570 تا 735 درجه فارنهایت (300 تا 390 درجه سانتیگراد). نکاتی هنگام استفاده از ASACLEAN: ASACLEAN با واکنش شیمیایی کار نمی کند. هیچ زمان خیساندن یا زمان نگهداری برای یک پاکسازی موثر لازم نیست. برای حداکثر عملکرد، ASACLEAN نباید با مواد دیگر رقیق شود. ASACLEAN بهترین عملکرد را با حداکثر هم زدن دارد. از حداکثر سرعت ایمن ماردون استفاده کنید و برای قالب گیری تزریقی نیز از حداکثر فشار برگشتی ایمن با ماردون در جلوترین موقعیت استفاده کنید.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
کاربردها	ترکیب تخلیه	-	-
اشکال	پلتها	-	-

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای فرآیند	to 391 °C 299	F° 735.8 - 570.2	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای & Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وبسایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.