XYRON™ A0210

تولیدکننده	Asahi Kasei Chemicals Corporation	**دسته بندی**	Nylon+PPE
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

آلیاژ PPE اصلاح شده PA/PPE غیر تقویت شده غیر مقاوم در برابر شعله با جریان آسان

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	جریان خوب	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.09 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	1.4 to 2.0 %	-	Internal Method

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	MPa 65.0	psi 9427.47	ISO 527-2
کرنش کششی	% 30	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 2400	psi 348091.2	ISO 178
تنش خمشی	MPa 95.0	psi 13778.61	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m² 20	ft·lb/in² 9.52	ISO 179

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 80.0	F° 176.0	ISO 75-2/A
CLTE	9.0E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	2.1E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	kV/mm 25	-	IEC 60243-1
ثابت دی‌الکتریک		-	IEC 60250
	3.20	-	-
	3.00	-	-
ضریب تلفات (Dissipation Factor)		-	IEC 60250
	7.0E-3	-	-
	0.012	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	110 °C to 130	230.0 - 266.0 °F	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
زمان خشک کردن	2.0 hr to 3.0	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	280 °C to 300	536.0 - 572.0 °F	-
دمای قالب	60.0 °C to 120	140.0 - 248.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.