XYRON™ AG211

تولیدکننده	Asahi Kasei Chemicals Corporation	**دسته بندی**	Nylon+PPE
فیلر	۱۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

آلیاژ PPE PA/PPE اصلاح شده با 10% پرکننده تقویت شده غیر مقاوم در برابر آتش.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 10% پرکننده بر اساس وزن	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.16 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.50 to 0.70 %	-	Internal Method

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	94.0 MPa	13633.57 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	5.0 %	-	ISO 527-2
مدول خمشی	3700 MPa	536640.6 psi	ISO 178
تنش خمشی	148 MPa	21465.62 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	11 kJ/m²	5.23 ft·lb/in²	ISO 179

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	199 C°	390.2 F°	ISO 75-2/A
CLTE	5.0E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	5.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	27 kV/mm	-	IEC 60243-1
ثابت دی‌الکتریک		-	IEC 60250
	3.20	-	-
	3.10	-	-
ضریب تلفات (Dissipation Factor)		-	IEC 60250
	5.0E-3	-	-
	0.010	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	110 °C to 130	230.0 - 266.0 F°	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
زمان خشک کردن	2.0 hr to 4.0	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	280 °C to 300	536.0 - 572.0 °F	-
دمای قالب	60.0 °C to 120	140.0 - 248.0 °F	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.