XYRON™ AT600

تولیدکننده	Asahi Kasei Chemicals Corporation	**دسته بندی**	Nylon+PPE
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

آلیاژ PPE PA/PPE اصلاح شده غیر تقویت شده غیر مقاوم در برابر شعله جریان آسان مقاومت در برابر حرارت بالا

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E82268-250808	-	-
ویژگی‌ها	جریان خوب مقاومت حرارتی بالا	- -	- -
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.10 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	1.4 to 2.0 %	-	Internal Method

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	61.0 MPa	8847.32 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	40 %	-	ISO 527-2
مدول خمشی	2310 MPa	335037.78 psi	ISO 178
تنش خمشی	95.0 MPa	13778.61 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	26 kJ/m²	12.37 ft·lb/in²	ISO 179

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	143 C°	289.4 F°	ISO 75-2/A
CLTE	9.0E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	4.1E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	24 kV/mm	-	IEC 60243-1
ثابت دی‌الکتریک		-	IEC 60250
	3.10	-	-
	2.90	-	-
ضریب تلفات (Dissipation Factor)		-	IEC 60250
	5.0E-3	-	-
	0.011	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	110 °C to 130	230.0 - 266.0 F°	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
زمان خشک کردن	2.0 hr to 4.0	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	280 °C to 300	536.0 - 572.0 °F	-
دمای قالب	60.0 °C to 120	140.0 - 248.0 °F	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.