XYRON™ AT610

تولیدکننده	Asahi Kasei Chemicals Corporation	**دسته بندی**	Nylon+PPE
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

آلیاژ PPE اصلاح شده PA/PPE غیر تقویت شده غیر مقاوم در برابر شعله

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.09 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	1.4 to 2.0 %	-	Internal Method

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	66.0 MPa	9572.51 psi	ISO 527-2

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
کرنش کششی	35 %	-	ISO 527-2
مدول خمشی	2300 MPa	333587.4 psi	ISO 178
تنش خمشی	99.0 MPa	14358.76 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	20 kJ/m²	9.52 ft·lb/in²	ISO 179

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	113 C°	235.4 F°	ISO 75-2/A
CLTE	9.0E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	7.6E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	25 kV/mm	-	IEC 60243-1
ثابت دی‌الکتریک		-	IEC 60250
	3.10	-	-
	2.90	-	-
ضریب تلفات (Dissipation Factor)		-	IEC 60250
	5.0E-3	-	-
	0.011	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	110 °C to 130	230.0 - 266.0 F°	-
زمان خشک کردن	2.0 hr to 4.0	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای فرآیند (ذوب)	280 °C to 300	536.0 - 572.0 °F	-
دمای قالب	60.0 °C to 120	140.0 - 248.0 °F	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.