XYRON™ EV103

تولیدکننده	Asahi Kasei Chemicals Corporation	**دسته بندی**	PPE+PP
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

آلیاژ PP/PPE اصلاح شده PPE، غیر تقویت شده، پایداری ابعادی خوب

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	پایداری ابعادی خوب	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	0.928 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	2.0 to 2.5 %	-	Internal Method

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	MPa 37.0	psi 5366.41	ISO 527-2
کرنش کششی	% 51	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 2050	psi 297327.9	ISO 178
تنش خمشی	MPa 57.0	psi 8267.17	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m² 19	ft·lb/in² 9.04	ISO 179

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	-
	C° 97.0	F° 206.6	ASTM D648
	C° 90.0	F° 194.0	ISO 75-2/A
CLTE	9.0E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	8.4E+16 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	kV/mm 30	-	IEC 60243-1
ثابت دی‌الکتریک		-	IEC 60250
	2.30	-	-
	2.30	-	-
ضریب تلفات (Dissipation Factor)		-	IEC 60250
	2.0E-4	-	-
	5.0E-4	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	80.0 to 90.0 °C	176.0 - 194.0 F°	-
زمان خشک کردن	1.0 to 2.0 hr	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	230 to 260 °C	446.0 - 500.0 F°	-
دمای قالب	50.0 to 70.0 °C	122.0 - 158.0 F°	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.