XYRON™ TT520

تولیدکننده	Asahi Kasei Chemicals Corporation	**دسته بندی**	PPE+PP
فیلر	۲۰٪ فیلر	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

آلیاژ PPE PP/PPE اصلاح شده با 20% پرکننده تقویت شده، ثبات ابعادی خوب.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E82268-536772	-	-
فیلر / تقویت‌کننده	پرکننده، 20% پرکننده به وزن	-	-
ویژگی‌ها	پایداری ابعادی خوب	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.13 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.70 to 0.90 %	-	Internal Method

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جذب آب	% 0.040	-	ISO 62

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	MPa 40.0	psi 5801.52	ISO 527-2
کرنش کششی نامی در هنگام شکست	% 20	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 3200	psi 464121.6	ISO 178
تنش خمشی	MPa 64.0	psi 9282.43	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m² 6.0	ft·lb/in² 2.85	ISO 179

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 120 C° 100	- F° 248.0 F° 212.0	- ASTM D648 ISO 75-2/A
CLTE	6.0E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	100 °C to 110	212.0 - F° 230.0	-
زمان خشک کردن	3.0 hr to 4.0	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای فرآیند (ذوب)	250 °C to 280	482.0 - 536.0 °F	-
دمای قالب	50.0 °C to 90.0	122.0 - 194.0 °F	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.