XYRON™ 400H

تولیدکننده	Asahi Kasei Chemicals Corporation	**دسته بندی**	PPE+PS
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

PPE اصلاح شده غیر تقویت شده غیر مقاوم در برابر شعله

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E82268-250789	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.06 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.50 to 0.70 %	-	Internal Method
جذب آب	0.060 %	-	ISO 62

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	MPa 43.0	psi 6236.63	ISO 527-2
کرنش کششی نامی در هنگام شکست	% 24	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 2370	psi 343740.06	ISO 178
تنش خمشی	MPa 72.0	psi 10442.74	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m² 18	ft·lb/in² 8.56	ISO 179

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	-
	C° 110	F° 230.0	ASTM D648
	C° 104	F° 219.2	ISO 75-2/A
CLTE	7.5E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+16 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+16 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	kV/mm 29	-	IEC 60243-1
ثابت دی‌الکتریک		-	IEC 60250
	2.80	-	-
	2.80	-	-
ضریب تلفات (Dissipation Factor)		-	IEC 60250
	5.0E-4	-	-
	6.0E-4	-	-
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	90.0 to 100 °C	194.0 - 212.0 F°	-
زمان خشک کردن	2.0 to 4.0 hr	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	240 to 290 °C	464.0 - 554.0 F°	-
دمای قالب	50.0 to 80.0 °C	122.0 - 176.0 F°	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.