XYRON™ G701H

تولیدکننده	Asahi Kasei Chemicals Corporation	**دسته بندی**	PPE+PS
فیلر	۱۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

PPE اصلاح شده با 10% پرکننده تقویت شده، غیر مقاوم در برابر شعله

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E82268-250902	-	-
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 10% پرکننده بر اساس وزن	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.14 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.35 to 0.50 %	-	Internal Method
جذب آب	0.060 %	-	ISO 62

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	72.0 MPa	10442.74 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	3.0 %	-	ISO 527-2
مدول خمشی	3760 MPa	545342.88 psi	ISO 178
تنش خمشی	130 MPa	18854.94 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	10 kJ/m²	4.76 ft·lb/in²	ISO 179

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	-
	130 C°	266.0 F°	ASTM D648
	128 C°	262.4 F°	ISO 75-2/A
CLTE	6.0E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+16 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+16 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	41 kV/mm	-	IEC 60243-1
ثابت دی‌الکتریک		-	IEC 60250
	2.90	-	-
	2.90	-	-
ضریب تلفات (Dissipation Factor)		-	IEC 60250
	4.0E-4	-	-
	8.0E-4	-	-
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	90.0 to 100 °C	194.0 - 212.0 F°	-
زمان خشک کردن	2.0 to 4.0 hr	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	260 to 300 °C	500.0 - 572.0 F°	-
دمای قالب	60.0 to 100 °C	140.0 - 212.0 F°	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.