XYRON™ G703H

تولیدکننده	Asahi Kasei Chemicals Corporation	**دسته بندی**	PPE+PS
فیلر	۳۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

PPE اصلاح شده با 30% پرکننده تقویت شده غیرمقاوم در برابر شعله

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E82268-250835	-	-
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 30% پرکننده بر اساس وزن	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.30 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.20 to 0.45 %	-	Internal Method
جذب آب	0.060 %	-	ISO 62

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	117 MPa	16969.45 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	2.0 %	-	ISO 527-2
مدول خمشی	7370 MPa	1068930.06 psi	ISO 178
تنش خمشی	181 MPa	26251.88 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	12 kJ/m²	5.71 ft·lb/in²	ISO 179

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	-
	140 C°	284.0 F°	ASTM D648
	139 C°	282.2 F°	ISO 75-2/A
CLTE	4.0E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+16 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+16 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	44 kV/mm	-	IEC 60243-1
ثابت دی‌الکتریک		-	IEC 60250
	3.30	-	-
	3.30	-	-
ضریب تلفات (Dissipation Factor)		-	IEC 60250
	9.0E-4	-	-
	1.5E-3	-	-
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	90.0 to 100 °C	194.0 - 212.0 F°	-
زمان خشک کردن	2.0 to 4.0 hr	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	260 to 300 °C	500.0 - 572.0 F°	-
دمای قالب	60.0 to 100 °C	140.0 - 212.0 F°	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.