XYRON™ L564Z

تولیدکننده	Asahi Kasei Chemicals Corporation	**دسته بندی**	PPE+PS
فیلر	۴۰٪ فیلر	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

PPE اصلاح شده با 40% پرکننده تقویت شده، مقاوم در برابر شعله V-0، سختی بالا، اعوجاج کم، جریان آسان

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E82268-250899	-	-
فیلر / تقویت‌کننده	پرکننده، 40% پرکننده به وزن	-	-
افزودنی	ماده مقاوم در برابر شعله	-	-
ویژگی‌ها	ماده مقاوم در برابر شعله جریان خوب سختی بالا وارپینگ پایین	- - - -	- - - -
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.43 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.10 to 0.40 %	-	Internal Method
جذب آب	0.060 %	-	ISO 62

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	62.0 MPa	8992.36 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	2.0 %	-	ISO 527-2
مدول خمشی	8410 MPa	1219769.58 psi	ISO 178
تنش خمشی	111 MPa	16099.22 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	3.0 kJ/m²	1.43 ft·lb/in²	ISO 179

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	120 C° 118 C°	- 248.0 F° 244.4 F°	- ASTM D648 ISO 75-2/A
CLTE	3.0E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+16 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+16 ohms·cm	-	IEC 60093
ثابت دی‌الکتریک			

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
		-	IEC 60250
	3.40	-	-
	3.30	-	-
ضریب تلفات (Dissipation Factor)		-	IEC 60250
	7.0E-3	-	-
	9.0E-3	-	-
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	V-0	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	90.0 to 100 °C	194.0 - 212.0 °F	-
زمان خشک کردن	2.0 to 4.0 hr	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	250 to 300 °C	482.0 - 572.0 °F	-
دمای قالب	70.0 to 90.0 °C	158.0 - 194.0 °F	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.