XYRON™ X1561

تولیدکننده	Asahi Kasei Chemicals Corporation	**دسته بندی**	PPE+PS
فیلر	۱۰٪ فیلر	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

PPE اصلاح شده با 10% پرکننده تقویت شده، مقاوم در برابر شعله V-0، سختی بالا، اعوجاج کم

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E82268-250879	-	-
فیلر / تقویت‌کننده	پرکننده، 10% پرکننده به وزن	-	-
افزودنی	ماده مقاوم در برابر شعله	-	-
ویژگی‌ها	ماده مقاوم در برابر شعله سختی بالا وارپینگ پایین	- - -	- - -
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.15 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.30 to 0.50 %	-	Internal Method
جذب آب	0.060 %	-	ISO 62

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	73.0 MPa	10587.77 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	2.0 %	-	ISO 527-2
مدول خمشی	3900 MPa	565648.2 psi	ISO 178
تنش خمشی	105 MPa	15228.99 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	4.0 kJ/m²	1.9 ft·lb/in²	ISO 179

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	100 C° 97.0 C°	- 212.0 F° 206.6 F°	- ASTM D648 ISO 75-2/A
CLTE	6.0E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+16 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+16 ohms·cm	-	IEC 60093
ثابت دی‌الکتریک			

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
		-	IEC 60250
	3.10	-	-
	3.00	-	-
ضریب تلفات (Dissipation Factor)		-	IEC 60250
	3.0E-3	-	-
	6.0E-3	-	-
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)		-	UL 94
	V-1	-	-
	V-0	-	-
	5VA	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	90.0 to 100 °C	194.0 - 212.0 F°	-
زمان خشک کردن	2.0 to 4.0 hr	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	240 to 280 °C	464.0 - 536.0 F°	-
دمای قالب	60.0 to 90.0 °C	140.0 - 194.0 F°	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.