# XYRON™ X1744

| | | | |
|---|---|---|---|
| **تولیدکننده** | Asahi Kasei Chemicals Corporation | **دسته بندی** | PPE+PS |
| **فیلر** | ۳۵٪ فیلر | **وضعیت** | موجود - آماده صادرات |

## توضیحات محصول

PPE اصلاح شده با 35% پرکننده تقویت شده، مقاوم در برابر شعله V-1، سختی بالا، اعوجاج کم، جریان آسان

## مشخصات فنی

### اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **UL Yellow Card** | E82268-250888 | - | - |
| **فیلر / تقویت‌کننده** | پرکننده، 35% پرکننده به وزن | - | - |
| **افزودنی** | ماده مقاوم در برابر شعله | - | - |
| **ویژگی‌ها** | ماده مقاوم در برابر شعله<br>جریان خوب<br>سختی بالا<br>وارپینگ پایین | -<br>-<br>-<br>- | -<br>-<br>-<br>- |
| **روش فرآیند** | قالب‌گیری تزریقی | - | - |

## فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **چگالی** | 1.37 g/cm³ | - | ISO 1183 |
| **جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)** | 0.15 to 0.43 % | - | Internal Method |
| **جذب آب** | 0.050 % | - | ISO 62 |

## مکانیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **تنش کششی** | 90.0 MPa | 13053.42 psi | ISO 527-2 |
| **کرنش کششی** | 2.0 % | - | ISO 527-2 |
| **مدول خمشی** | 7500 MPa | 1087785.0 psi | ISO 178 |
| **تنش خمشی** | 140 MPa | 20305.32 psi | ISO 178 |
| **استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار** | 5.0 kJ/m² | 2.38 ft·lb/in² | ISO 179 |

## حرارتی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای تغییر شکل تحت بار** | | - | - |
| | 120 C° | 248.0 F° | ASTM D648 |
| | 118 C° | 244.4 F° | ISO 75-2/A |
| **CLTE** | 3.5E-5 cm/cm/°C | - | ISO 11359-2 |

## الکتریکی و اشتعال‌پذیری

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **مقاومت ویژه سطحی** | 1.0E+16 ohms | - | IEC 60093 |
| **مقاومت ویژه حجمی** | 1.0E+16 ohms·cm | - | IEC 60093 |
| **ثابت دی‌الکتریک** | | | |

## الکتریکی و اشتعال‌پذیری

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| | | - | IEC 60250 |
| | 3.40 | - | - |
| | 3.30 | - | - |
| ضریب تلفات (Dissipation Factor) | | - | IEC 60250 |
| | 7.0E-3 | - | - |
| | 9.0E-3 | - | - |
| درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating) | | - | UL 94 |
| | V-1 | - | - |
| | V-0 | - | - |
| | 5VA | - | - |

## اطلاعات فرآیند

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| دمای خشک کردن | 90.0 °C to 100 | 194.0 - 212.0 °F | - |
| زمان خشک کردن | 2.0 hr to 4.0 | - | - |
| دمای فرآیند (ذوب) | 250 °C to 300 | 482.0 - 572.0 °F | - |
| دمای قالب | 70.0 °C to 90.0 | 158.0 - 194.0 °F | - |


**شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای**

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**آدرس:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**مسئول تماس:** آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**ایمیل:** sales@su-jiao.com

**وب‌سایت:** www.polymersdata.com

**همراه:** +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.