XYRON™ X352H

تولیدکننده	Asahi Kasei Chemicals Corporation	**دسته بندی**	PPE+PS
فیلر	۲۰٪ فیلر	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

PPE اصلاح شده با 20% پرکننده تقویت شده، غیر مقاوم در برابر شعله، ظاهر خوب، اعوجاج کم

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E82268-250921	-	-
فیلر / تقویت‌کننده	پرکننده، 20% پرکننده به وزن	-	-
ویژگی‌ها	وارپینگ پایین ظاهر سطح دلپذیر	- -	- -
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.19 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.35 to 0.55 %	-	Internal Method

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جذب آب	% 0.060	-	ISO 62

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	MPa 50.0	psi 7251.9	ISO 527-2
کرنش کششی	% 10	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 4700	psi 681678.6	ISO 178
تنش خمشی	MPa 99.0	psi 14358.76	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m² 4.0	ft·lb/in² 1.9	ISO 179

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	-
	C° 100	F° 212.0	ASTM D648
	C° 97.0	F° 206.6	ISO 75-2/A
CLTE	5.0E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+16 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+16 ohms·cm	-	IEC 60093
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
دمای خشک کردن	100 to 110 °C	212.0 - 230.0 F°	-
زمان خشک کردن	3.0 to 4.0 hr	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	240 to 300 °C	464.0 - 572.0 F°	-
دمای قالب	50.0 to 80.0 °C	122.0 - 176.0 F°	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.