XYRON™ X8610

تولیدکننده	Asahi Kasei Chemicals Corporation	**دسته بندی**	PPE+PS
فیلر	۱۰٪ فیلر	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

PPE اصلاح شده 10% تقویت شده با پرکننده مقاوم در برابر شعله V-1 رسانای الکتریکی، سفتی بالا، اعوجاج کم

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E82268-100618423	-	-
فیلر / تقویت‌کننده	پرکننده، 10% پرکننده به وزن	-	-
ویژگی‌ها	هادی الکتریکی سختی بالا وارپینگ پایین	- - -	- - -
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.12 g/cm³	-	ISO 1183

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.20 to 0.40 %	-	Internal Method
جذب آب	0.060 %	-	ISO 62

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	96.0 MPa	13923.65 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	2.0 %	-	ISO 527-2
مدول خمشی	8500 MPa	1232823.0 psi	ISO 178
تنش خمشی	140 MPa	20305.32 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	5.0 kJ/m²	2.38 ft·lb/in²	ISO 179

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	120 C°	248.0 F°	ISO 75-2/A
CLTE	4.0E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+2 تا 1.0E+3 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+2 تا 1.0E+3 ohms·cm	-	IEC 60093
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	V-1	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	90.0 to 100 °C	194.0 - 212.0 F°	-
زمان خشک کردن	2.0 to 4.0 hr	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	250 to 300 °C	482.0 - 572.0 F°	-
دمای قالب	60.0 to 90.0 °C	140.0 - 194.0 F°	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.