Edgetek™ ET3500-5001

تولیدکننده	PolyOne Corporation	**دسته بندی**	ASA+PC
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

مجموعه ترکیبات ترموپلاستیک مهندسی Edgetek™ طیف گسترده‌ای از مواد با عملکرد بالا، استاندارد و با فرمولاسیون سفارشی را پوشش می‌دهد. این مجموعه شامل مواد با دمای بالا برای محیط‌های با دمای سرویس بالا، مواد با مدول بالا / ساختاری برای کاربردهای تحمل بار و استحکام بالا و محصولات مقاوم در برابر شعله است. این ترکیبات بر پایه رزین‌های ترموپلاستیک مهندسی انتخابی هستند که با مواد افزودنی تقویت‌کننده مانند الیاف کربن، الیاف شیشه و مهره‌های شیشه‌ای ترکیب شده‌اند.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	وارپینگ پایین	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.15 g/cm³	-	ISO 1183

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.10 to 0.20 %	-	ASTM D955
جذب آب	0.15 %	-	ASTM D570

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	2600 MPa	377098.8 psi	ISO 527-2/1
تنش کششی	60.0 MPa	8702.28 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	5.0 %	-	ISO 527-2
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	47 kJ/m²	22.36 ft·lb/in²	ISO 179
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	بدون شکست	-	ISO 179

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	119 C° 102 C°	- 246.2 F° 215.6 F°	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	128 C° 116 C°	- 262.4 F° 240.8 F°	- ISO 306/A ISO 306/B

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	ohms	-	ASTM D257
مقاومت ویژه حجمی	ohms·cm	-	ASTM D257
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	120 C°	248.0 F°	-
زمان خشک کردن	3.0 hr to 4.0	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	280 °C to 320	536.0 - 608.0 F°	-
دمای قالب	82.0 °C to 110	179.6 - 230.0 F°	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.