Edgetek™ ET3500-5003

تولیدکننده	PolyOne Corporation	**دسته بندی**	ASA+PC
فیلر	۱۲٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

مجموعه Edgetek™ Engineering Thermoplastic Compounds طیف گسترده ای از مواد با کارایی بالا با فرمولاسیون استاندارد و سفارشی را پوشش می دهد. این مجموعه شامل مواد با دمای بالا برای محیط های با دمای سرویس بالا، مواد با مدول بالا / ساختاری برای کاربردهای تحمل بار و استحکام بالا و محصولات مقاوم در برابر شعله است. این ترکیبات بر پایه رزین های ترموپلاستیک مهندسی انتخابی هستند که با مواد افزودنی تقویت کننده مانند الیاف کربن، الیاف شیشه و مهره های شیشه ای ترکیب می شوند.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 12% پرکننده بر اساس وزن	-	-
ویژگی‌ها	وارپینگ پایین	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.23 g/cm³	-	ISO 1183
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	17 to 22 g/10 min	-	ISO 1133
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	13.0 to 16.0 cm³/10min	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.10 to 0.20 %	-	ASTM D955
جذب آب	0.15 %	-	ASTM D570

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	5900 MPa	855724.2 psi	ISO 527-2/1
تنش کششی	100 MPa	14503.8 psi	ISO 527-2/50
کرنش کششی	2.2 %	-	ISO 527-2/50
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	8.0 kJ/m²	3.81 ft·lb/in²	ISO 179
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	37 kJ/m²	17.6 ft·lb/in²	ISO 179

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	ohms	-	ASTM D257
مقاومت ویژه حجمی	ohms·cm	-	ASTM D257
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	120 C°	248.0 F°	-

-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
زمان خشک کردن	3.0 hr to 4.0	-	
دمای فرآیند (ذوب)	280 °C to 320	536.0 - 608.0 °F	-
دمای قالب	82.0 °C to 110	179.6 - 230.0 °F	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.