Vydyne® 20NSP1

تولیدکننده	Ascend Performance Materials Operations LLC	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

توضیحات محصول Vydyne 20NSP1 در آینده ارائه خواهد شد. کاربردهای معمول/مصارف نهایی: در آینده ارائه خواهد شد.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E70062-100877624	-	-
افزودنی	روانکار عامل هسته‌زایی	- -	- -
ویژگی‌ها	چرخه قالب‌گیری سریع عمومی (هدف) جداسازی خوب از قالب سختی خوب سختی بالا روانکاری شده هسته‌ای	- - - - - - -	- - - - - - -
کاربردها	بلبرینگ‌ها فوم قوطی اتصال‌دهنده‌ها	- - -	- - -

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	اتصالات عمومی (هدف) محفظه‌ها کاربردهای صنعتی	- - - -	- - - -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	ASTM D 4066 PA0131 ASTM D 6779 PA0131 FED L-P-410A	- - -	- - -
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
شماره پرونده UL	E70062	-	-
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.14 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	 1.6 % 1.4 %	- - -	ISO 294-4 - -
جذب آب	 1.2 % 2.4 %	- - -	ISO 62 - -
مناسب بودن برای فضای باز	f2	-	UL 746C

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	3800 MPa	551144.4 psi	ISO 527-2

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی		-	ISO 527-2
	MPa 95.0	psi 13778.61	-
	MPa 75.0	psi 10877.85	-
کرنش کششی	% 5.0	-	ISO 527-2
کرنش کششی نامی در هنگام شکست	% 13	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 3200	psi 464121.6	ISO 178
استحکام خمشی	MPa 100	psi 14503.8	ISO 178
ضریب پواسون	0.40	-	ISO 527-2
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار		-	ISO 179/1eA
	kJ/m² 5.0	ft·lb/in² 2.38	-
	kJ/m² 6.0	ft·lb/in² 2.85	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف		-	ISO 179/1eU
	بدون شکست	-	-
	بدون شکست	-	-
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار		-	ISO 180
	kJ/m² 5.0	ft·lb/in² 2.38	-
	kJ/m² 6.0	ft·lb/in² 2.85	-

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	C° 230	F° 446.0	ISO 75-2/B
	C° 90.0	F° 194.0	ISO 75-2/A
دمای ذوب	C° 260	F° 500.0	ISO 11357-3
CLTE		-	ISO 11359-2
	1.0E-4 cm/cm/°C	-	-
	1.0E-4 cm/cm/°C	-	-
RTI Elec		-	UL 746
	C° 130	F° 266.0	-

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	C° 130 C° 130	F° 266.0 F° 266.0	- -
RTI Imp		-	UL 746
	C° 75.0 C° 75.0 C° 75.0	F° 167.0 F° 167.0 F° 167.0	- - -
RTI Str		-	UL 746
	C° 85.0 C° 85.0 C° 85.0	F° 185.0 F° 185.0 F° 185.0	- - -

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+13 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام دی‌الکتریک	26 kV/mm	-	IEC 60243
مقاومت قوس الکتریکی	5 PLC	-	ASTM D495
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	600 V	-	IEC 60112
HAI		-	UL 746
	PLC 0 PLC 0 PLC 0	- - -	- - -
HVTR	PLC 0	-	UL 746
HWI		-	UL 746
	PLC 4 PLC 3 PLC 2	- - -	- - -
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)		-	UL 94
	V-2	-	-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	V-2 V-2	- -	- -
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ	C° 960 C° 960 C° 960	- F° 1760.0 F° 1760.0 F° 1760.0	IEC 60695-2-12 - - -
دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)	C° 850 C° 850 C° 850	- F° 1562.0 F° 1562.0 F° 1562.0	IEC 60695-2-13 - - -
شاخص اکسیژن	% 26	-	ISO 4589-2

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	to 3.0 hr 1.0	-	-
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	% 50	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 280 °C 260	F° 536.0 - 500.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 285 °C 270	F° 545.0 - 518.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 290 °C 280	F° 554.0 - 536.0	-
دمای نازل	to 300 °C 280	F° 572.0 - 536.0	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 300 °C 285	F° 572.0 - 545.0	-
دمای قالب	to 95.0 °C 65.0	F° 203.0 - 149.0	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.