Vydyne® 21SPG1

تولیدکننده	Ascend Performance Materials Operations LLC	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

توضیحات محصول Vydyne 21SPG1 به زودی ارائه می شود. کاربردهای معمول/مصارف نهایی: به زودی ارائه می شود

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
افزودنی	روانکار	-	-
ویژگی‌ها	چرخه قالب‌گیری سریع	-	-
	مقاومت در برابر بنزین	-	-
	مقاومت خوب در برابر سایش	-	-
	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
	جداسازی خوب از قالب	-	-
	سختی خوب	-	-
	سختی بالا	-	-
	استحکام بالا	-	-
	روانکاری شده	-	-
	مقاوم در برابر روغن	-	-
	مقاوم در برابر حلال	-	-
کاربردها			-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	بلبرینگ‌ها	-	-
	بوشینگ‌ها	-	-
	فوم قوطی	-	-
	اتصال‌دهنده‌ها	-	-
	محفظه الکتریکی	-	
	کاربردهای صنعتی	-	
رتبه‌بندی‌های استاندارد	ASTM D 4066 PA0111	-	-
	ASTM D 6779 PA0111	-	-
	FDA 21 CFR 177.1500	-	-
	FED L-P-410A	-	-
	MIL M-20693B	-	
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
شماره پرونده UL	E70062	-	-
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.14 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ISO 294-4
	% 2.0	-	-
	% 2.0	-	-
جذب آب		-	ISO 62
	% 1.2	-	-
	% 2.4	-	-
مناسب بودن برای فضای باز	f2	-	UL 746C

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
RTI Elec		-	UL 746
	C° 130	F° 266.0	-
	C° 130	F° 266.0	-
	C° 130	F° 266.0	-
RTI Imp		-	UL 746
	C° 75.0	F° 167.0	-
	C° 75.0	F° 167.0	-
	C° 75.0	F° 167.0	-
RTI Str		-	UL 746
	C° 85.0	F° 185.0	-
	C° 85.0	F° 185.0	-
	C° 85.0	F° 185.0	-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+13 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام دی‌الکتریک	26 kV/mm	-	IEC 60243
مقاومت قوس الکتریکی	5 PLC	-	ASTM D495
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	600 V	-	IEC 60112
HAI		-	UL 746
	0 PLC	-	-
	0 PLC	-	-
	0 PLC	-	-
HVTR	0 PLC	-	UL 746
HWI		-	UL 746
	4 PLC	-	-
	3 PLC	-	-
	2 PLC	-	-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)		-	UL 94
	V-2	-	-
	V-2	-	-
	V-2	-	-
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ		-	IEC 60695-2-12
	C° 960	F° 1760.0	-
	C° 960	F° 1760.0	-
	C° 960	F° 1760.0	-
دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)		-	IEC 60695-2-13
	C° 850	F° 1562.0	-
	C° 850	F° 1562.0	-
	C° 850	F° 1562.0	-
شاخص اکسیژن	% 26	-	ISO 4589-2

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	to 3.0 hr 1.0	-	-
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	% 50	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 280 °C 260	F° 536.0 - 500.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 285 °C 270	F° 545.0 - 518.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 290 °C 280	F° 554.0 - 536.0	-
دمای نازل	to 300 °C 280	F° 572.0 - 536.0	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 300 °C 285	F° 572.0 - 545.0	-
دمای قالب	to 95.0 °C 65.0	F° 203.0 - 149.0	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.