Vydyne® 22HSP NT

تولیدکننده	Ascend Performance Materials Operations LLC	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

توضیحات محصول Vydyne 22HSP NT به زودی ارائه می شود.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
افزودنی	روانکار	-	-
ویژگی‌ها	چرخه قالب‌گیری سریع	-	-
	مقاومت در برابر بنزین	-	-
	عمومی (هدف)	-	-
	مقاومت خوب در برابر سایش	-	-
	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
	جداسازی خوب از قالب	-	-
	سختی خوب	-	-
	سختی بالا	-	-
	استحکام بالا	-	-
	روانکاری شده	-	-
	مقاوم در برابر روغن	-	
	مقاوم در برابر حلال	-	
کاربردها			-
			-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	بلبرینگ‌ها	-	-
	بوشینگ‌ها	-	-
	فوم قوطی	-	-
	اتصال‌دهنده‌ها	-	-
	محفظه‌ها	-	
	کاربردهای صنعتی	-	
رتبه‌بندی‌های استاندارد	ASTM D 4066 PA0111	-	-
	ASTM D 6779 PA0111	-	-
	FDA 21 CFR 177.1500	-	-
	FED L-P-410A	-	-
	MIL M-20693B	-	
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
شماره پرونده UL	E70062	-	-
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.14 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ISO 294-4
	% 2.0	-	-
	% 2.2	-	-
جذب آب		-	ISO 62
	% 1.2	-	-
	% 2.4	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 3100	psi 449617.8	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 85.0 MPa 55.0	- psi 12328.23 psi 7977.09	ISO 527-2 - -
کرنش کششی	% 5.0	-	ISO 527-2
کرنش کششی نامی در هنگام شکست	% 25	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 2900	psi 420610.2	ISO 178
استحکام خمشی	MPa 95.0	psi 13778.61	ISO 178
ضریب پواسون	0.40	-	ISO 527
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m² 5.0 kJ/m² 6.0	- ft·lb/in² 2.38 ft·lb/in² 2.85	ISO 179/1eA - -
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	بدون شکست بدون شکست	- - -	ISO 179/1eU - -
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	kJ/m² 5.0 kJ/m² 6.0	- ft·lb/in² 2.38 ft·lb/in² 2.85	ISO 180 - -

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 200 C° 70.0	- F° 392.0 F° 158.0	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
دمای ذوب	C° 260	F° 500.0	ISO 11357-3
CLTE	1.0E-4 cm/cm/°C 1.0E-4 cm/cm/°C	- - -	ISO 11359-2 - -

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
RTI Elec		-	UL 746
	C° 140	F° 284.0	-
	C° 140	F° 284.0	-
	C° 140	F° 284.0	-
RTI Imp		-	UL 746
	C° 95.0	F° 203.0	-
	C° 110	F° 230.0	-
	C° 110	F° 230.0	-
RTI Str		-	UL 746
	C° 115	F° 239.0	-
	C° 125	F° 257.0	-
	C° 125	F° 257.0	-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت قوس الکتریکی	PLC 6	-	ASTM D495
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	400 V to 599	-	IEC 60112
HAI		-	UL 746
	PLC 0	-	-
	PLC 0	-	-
	PLC 0	-	-
HVTR	PLC 0	-	UL 746
HWI		-	UL 746
	PLC 4	-	-
	PLC 4	-	-
	PLC 4	-	-
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)		-	UL 94
	V-2	-	-
	V-2	-	-
	V-2	-	-
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ			

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
		-	IEC 60695-2-12
	C° 825	F° 1517.0	-
	C° 825	F° 1517.0	-
	C° 960	F° 1760.0	-
دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)		-	IEC 60695-2-13
	C° 700	F° 1292.0	-
	C° 700	F° 1292.0	-
	C° 700	F° 1292.0	-
شاخص اکسیژن	% 24	-	ISO 4589-2

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	to 3.0 hr 1.0	-	-
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	% 50	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 280 °C 260	F° 536.0 - 500.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 285 °C 270	F° 545.0 - 518.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 290 °C 280	F° 554.0 - 536.0	-
دمای نازل	to 300 °C 280	F° 572.0 - 536.0	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 300 °C 285	F° 572.0 - 545.0	-
دمای قالب	to 95.0 °C 65.0	F° 203.0 - 149.0	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.