Vydyne® 47H BK0668

تولیدکننده	Ascend Performance Materials Operations LLC	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

47H BK0668 یک گرید با کارایی بالا، اصلاح شده با ضربه متوسط و تثبیت شده در برابر حرارت از رزین PA66 است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
افزودنی	تغییر دهنده ضربه‌ای	-	-
ویژگی‌ها	مقاومت در برابر بنزین	-	-
	عمومی (هدف)	-	-
	مقاومت خوب در برابر سایش	-	-
	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
	قابلیت پردازش خوب	-	-
	سختی خوب	-	-
	مقاومت ضربه بالا	-	-
	تغییر یافته ضربه‌ای	-	-
	مقاومت در برابر ضربه دما پایین	-	-
	سختی دما پایین	-	-
	مقاوم در برابر روغن	-	-
	مقاوم در برابر حلال	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
کاربردها	کاربردهای خودرویی اتصال‌دهنده‌ها کاربردهای مصرف‌کننده کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی اتصالات چرخ دنده‌ها کاربردهای صنعتی	- - - - - - -	- - - - - - -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	ASTM D 4066 PA0161 ASTM D 6779 PA0161	- -	- -
شکل ظاهری	سیاه	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.10 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ISO 294-4
	% 1.6	-	-
	% 1.8	-	-
جذب آب		-	ISO 62
	% 1.2	-	-
	% 2.3	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	2780 MPa	403205.64 psi	ISO 527-2
تنش کششی		-	ISO 527-2
	60.0 MPa	8702.28 psi	-
	52.0 MPa	7541.98 psi	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
کرنش کششی	% 22	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 2300	psi 333587.4	ISO 178
استحکام خمشی	MPa 70.0	psi 10152.66	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار		-	ISO 179/1eA
	kJ/m² 11	ft·lb/in² 5.23	-
	kJ/m² 17	ft·lb/in² 8.09	-
	kJ/m² 19	ft·lb/in² 9.04	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف		-	ISO 179/1eU
	بدون شکست	-	-
	بدون شکست	-	-
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار		-	ISO 180
	kJ/m² 12	ft·lb/in² 5.71	-
	kJ/m² 16	ft·lb/in² 7.61	-
	kJ/m² 18	ft·lb/in² 8.56	-

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	C° 185	F° 365.0	ISO 75-2/B
	C° 63.0	F° 145.4	ISO 75-2/A
دمای ذوب	C° 260	F° 500.0	ISO 11357-3
CLTE		-	ISO 11359-2
	1.1E-4 cm/cm/°C	-	-
	1.4E-4 cm/cm/°C	-	-
RTI Elec		-	UL 746
	C° 130	F° 266.0	-
	C° 130	F° 266.0	-
	C° 130	F° 266.0	-
RTI Imp		-	UL 746
	C° 75.0	F° 167.0	-

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	C° 75.0 C° 75.0	F° 167.0 F° 167.0	- -
RTI Str		-	UL 746
	C° 115	F° 239.0	-
	C° 115	F° 239.0	-
	C° 115	F° 239.0	-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+11 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام دی‌الکتریک	12 kV/mm	-	IEC 60243
مقاومت قوس الکتریکی	6 PLC	-	ASTM D495
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	525 V	-	IEC 60112
HAI		-	UL 746
	0 PLC	-	-
	0 PLC	-	-
	0 PLC	-	-
HVTR	2 PLC	-	UL 746
HWI		-	UL 746
	4 PLC	-	-
	4 PLC	-	-
	3 PLC	-	-
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-
	HB	-	-
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ		-	IEC 60695-2-12
	700 C°	1292.0 F°	-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	C° 775	F° 1427.0	-
	C° 700	F° 1292.0	-
دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)		-	IEC 60695-2-13
	C° 725	F° 1337.0	-
	C° 800	F° 1472.0	-
	C° 725	F° 1337.0	-

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مواد خودرویی	+	-	FMVSS 302

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	hr 4.0	-	-
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	% 25	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	280 °C to 310	F° 590.0 - 536.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	280 °C to 310	F° 590.0 - 536.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	280 °C to 310	F° 590.0 - 536.0	-
دمای نازل	280 °C to 310	F° 590.0 - 536.0	-
دمای فرآیند (ذوب)	285 °C to 305	F° 581.0 - 545.0	-
دمای قالب	65.0 °C to 95.0	F° 203.0 - 149.0	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.