Vydyne® 47H BK11

تولیدکننده	Ascend Performance Materials Operations LLC	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Vydyne 47H BK11 یک رزین PA66 همه منظوره و اصلاح شده با ضربه است. این محصول که به رنگ مشکی موجود است، برای مقاومت بیشتر در برابر دماهای بالا، تثبیت حرارتی شده است. بسته تثبیت حرارتی برای Vydyne 47H BK11 به گونه ای فرموله شده است که در کاربردهایی که قرار گرفتن مداوم یا طولانی مدت در معرض دمای بالا پیش بینی می شود، دوام حرارتی را فراهم کند. Vydyne 47H BK11 به دلیل تمام مزایای پردازش و خواص ذاتی PA66 با افزودن استحکام ضربه بهبود یافته، شناخته شده است. این رزین ترکیبی متعادل از خواص مهندسی را ارائه می دهد که با نقطه ذوب بالا، روانکاری سطح خوب، مقاومت در برابر سایش و مقاومت در برابر بسیاری از مواد شیمیایی، روغن های ماشین و موتور، حلال ها و بنزین مشخص می شود. Vydyne 47H BK11 برای برآورده کردن الزامات مهم ضربه در دمای پایین که در بسیاری از مشخصات خودرو ذکر شده است، طراحی شده است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E70062-100757498	-	-
افزودنی	تغییر دهنده ضربه‌ای	-	-
ویژگی‌ها	مقاومت در برابر بنزین	-	-
	عمومی (هدف)	-	-
	مقاومت خوب در برابر سایش	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
	قابلیت پردازش خوب	-	-
	سختی خوب	-	-
	مقاومت ضربه بالا	-	-
	تغییر یافته ضربه‌ای	-	-
	مقاومت در برابر ضربه دما پایین	-	-
	سختی دما پایین	-	-
	مقاوم در برابر روغن	-	
	مقاوم در برابر حلال	-	
کاربردها	کاربردهای خودرویی	-	-
	اتصال‌دهنده‌ها	-	-
	کاربردهای مصرف‌کننده	-	-
	کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی	-	-
	اتصالات	-	-
	چرخ دنده‌ها	-	-
	کاربردهای صنعتی	-	
رتبه‌بندی‌های استاندارد	ASTM D 4066 PA0161	-	-
	ASTM D 6779 PA0161	-	-
شکل ظاهری	سیاه	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.10 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ISO 294-4
	% 1.6	-	-
	% 1.8	-	-
جذب آب		-	ISO 62
	% 1.2	-	-
	% 2.3	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 2780	psi 403205.64	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 60.0 MPa 52.0	- psi 8702.28 psi 7541.98	ISO 527-2 - -
کرنش کششی	% 22	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 2300	psi 333587.4	ISO 178
استحکام خمشی	MPa 70.0	psi 10152.66	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m² 11 kJ/m² 17 kJ/m² 19	- ft·lb/in² 5.23 ft·lb/in² 8.09 ft·lb/in² 9.04	ISO 179/1eA - - -
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	بدون شکست بدون شکست	- - -	ISO 179/1eU - -
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	kJ/m² 12 kJ/m² 16 kJ/m² 18	- ft·lb/in² 5.71 ft·lb/in² 7.61 ft·lb/in² 8.56	ISO 180 - - -

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 185 C° 63.0	- F° 365.0 F° 145.4	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
دمای ذوب	C° 260	F° 500.0	ISO 11357-3
CLTE	1.1E-4 cm/cm/°C 1.4E-4 cm/cm/°C	- - -	ISO 11359-2 - -
RTI Elec			UL 746 -

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
		-	-
	C° 130	F° 266.0	-
	C° 130	F° 266.0	
	C° 130	F° 266.0	
RTI Imp		-	UL 746
	C° 75.0	F° 167.0	-
	C° 75.0	F° 167.0	-
	C° 75.0	F° 167.0	-
RTI Str		-	UL 746
	C° 115	F° 239.0	-
	C° 115	F° 239.0	-
	C° 115	F° 239.0	-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+11 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام دی‌الکتریک	12 kV/mm	-	IEC 60243
مقاومت قوس الکتریکی	6 PLC	-	ASTM D495
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	525 V	-	IEC 60112
HAI		-	UL 746
	0 PLC	-	-
	0 PLC	-	-
	0 PLC	-	-
HVTR	2 PLC	-	UL 746
HWI		-	UL 746
	4 PLC	-	-
	4 PLC	-	-
	3 PLC	-	-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-
	HB	-	-
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ		-	IEC 60695-2-12
	C° 700	F° 1292.0	-
	C° 775	F° 1427.0	-
	C° 700	F° 1292.0	-
دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)		-	IEC 60695-2-13
	C° 725	F° 1337.0	-
	C° 800	F° 1472.0	-
	C° 725	F° 1337.0	-

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مواد خودرویی	+	-	FMVSS 302

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	hr 4.0	-	-
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	% 25	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 310 °C 280	F° 590.0 - 536.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 310 °C 280	F° 590.0 - 536.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 310 °C 280	F° 590.0 - 536.0	-
دمای نازل	to 310 °C 280	F° 590.0 - 536.0	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای فرآیند (ذوب)	285 °C to 305	545.0 - 581.0 °F	-
دمای قالب	65.0 °C to 95.0	149.0 - 203.0 °F	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.