Vydyne® ECO366

تولیدکننده	Ascend Performance Materials Operations LLC	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Vydyne ECO366 یک هموپلیمر PA66 غیر هالوژنه، پر نشده و مقاوم در برابر شعله است که با خواص جریان برتر طراحی شده است تا به پر کردن قطعات پیچیده و دیواره نازک کمک کند. این ماده برای تغذیه دستگاه و رهاسازی آسان قالب روغن کاری شده است و دارای طبقه بندی اشتعال پذیری Underwriters Laboratories UL 94 V-0 در ضخامت 0.4 میلی متر (0.016 اینچ) است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E70062-101463748	-	-
افزودنی	ماده مقاوم در برابر شعله روانکار	- -	- -
ویژگی‌ها	چکش‌خوار ماده مقاوم در برابر شعله مقاومت خوب در برابر ترک جداسازی خوب از قالب سختی خوب بدون هالوژن چگالی پایین روانکاری شده	- - - - - - - -	- - - - - - - -

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
کاربردها	دستگاه‌ها الکترونیک خودرو قرقره‌ها اتصال‌دهنده‌ها محفظه الکتریکی قطعات الکتریکی کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی اتصالات کاربردهای صنعتی کاربردهای روشنایی لولاهای زنده بردهای مدار چاپی کلیدها	- - - - - - - - - - - - -	- - - - - - - - - - - - -
شماره پرونده UL	E70062	-	-
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.17 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ISO 294-4
	% 0.60	-	-
	% 0.90	-	-
جذب آب		-	ISO 62
	% 0.80	-	-
	% 2.3	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	MPa 83.0	psi 12038.15	ISO 527-2
کرنش کششی	% 4.0	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 3900	psi 565648.2	ISO 178
استحکام خمشی	MPa 107	psi 15519.07	ISO 178
ضریب پواسون	0.40	-	ISO 527-2
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار		-	ISO 179/1eA
	kJ/m² 3.7	ft·lb/in² 1.76	-
	kJ/m² 3.4	ft·lb/in² 1.62	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف		-	ISO 179/1eU
	kJ/m² 78	ft·lb/in² 37.11	-
	kJ/m² 75	ft·lb/in² 35.69	-
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	kJ/m² 6.0	ft·lb/in² 2.85	ISO 180

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	C° 240	F° 464.0	ISO 75-2/B
	C° 75.0	F° 167.0	ISO 75-2/A
دمای ذوب	C° 265	F° 509.0	ISO 11357-3
RTI Elec		-	UL 746
	C° 120	F° 248.0	-
	C° 120	F° 248.0	-
	C° 120	F° 248.0	-
	C° 120	F° 248.0	-
RTI Imp		-	UL 746
	C° 75.0	F° 167.0	-
	C° 80.0	F° 176.0	-
	C° 80.0	F° 176.0	-
	C° 80.0	F° 176.0	-

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
RTI Str		-	UL 746
	C° 105	F° 221.0	-
	C° 110	F° 230.0	-
	C° 110	F° 230.0	-
	C° 110	F° 230.0	-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+10 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام دی‌الکتریک	17 kV/mm	-	IEC 60243
مقاومت قوس الکتریکی	5 PLC	-	ASTM D495
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	600 V	-	IEC 60112
HAI		-	UL 746
	PLC 2	-	-
	PLC 1	-	-
	PLC 1	-	-
	PLC 1	-	-
HVTR	PLC 0	-	UL 746
HWI		-	UL 746
	PLC 4	-	-
	PLC 4	-	-
	PLC 3	-	-
	PLC 2	-	-
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)		-	UL 94
	V-0	-	-
	V-0	-	-
	V-0	-	-
	V-0	-	-
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ			

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
		-	IEC 60695-2-12
	C° 960	F° 1760.0	-
	C° 960	F° 1760.0	-
	C° 960	F° 1760.0	-
	C° 960	F° 1760.0	-
دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)		-	IEC 60695-2-13
	C° 960	F° 1760.0	-
	C° 960	F° 1760.0	-
	C° 700	F° 1292.0	-
	C° 700	F° 1292.0	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	hr 4.0	-	-
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	% 50	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	260 °C to 290	F° 554.0 - 500.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	260 °C to 290	F° 554.0 - 500.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	260 °C to 290	F° 554.0 - 500.0	-
دمای نازل	260 °C to 290	F° 554.0 - 500.0	-
دمای فرآیند (ذوب)	270 °C to 285	F° 545.0 - 518.0	-
دمای قالب	65.0 °C to 95.0	F° 203.0 - 149.0	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.