Vydyne® GW350 BK

تولیدکننده	Ascend Performance Materials Operations LLC	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
افزودنی	هالوژن	-	-
	روانکار	-	-
ویژگی‌ها	چکش‌خوار	-	-
	ماده مقاوم در برابر شعله	-	-
	مقاومت خوب در برابر ترک	-	-
	جداسازی خوب از قالب	-	-
	سختی خوب	-	-
	هالوژنه	-	-
	کشیدگی بالا	-	-
	مقاوم در برابر احتراق	-	-
	چگالی پایین	-	-
	روانکاری شده	-	-
کاربردها	دستگاه‌ها	-	-
	الکترونیک خودرو	-	-
	قرقره‌ها	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	اتصال‌دهنده‌ها	-	-
	محفظه الکتریکی	-	-
	قطعات الکتریکی	-	-
	کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی	-	-
	اتصالات	-	-
	کاربردهای صنعتی	-	-
	کاربردهای روشنایی	-	-
	لولاهای زنده	-	-
	بردهای مدار چاپی	-	-
	کلیدها	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
شماره پرونده UL	E70062	-	-
شکل ظاهری	سیاه	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.27 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ISO 294-4
	% 1.8	-	-
	% 1.3	-	-
جذب آب	% 2.1	-	ISO 62

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	83.0 MPa	12038.15 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	% 17	-	ISO 527-2

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول خمشی	3340 MPa	484426.92 psi	ISO 178
ضریب پواسون	0.40	-	ISO 527-2
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	4.4 kJ/m²	2.09 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	4.4 kJ/m²	2.09 ft·lb/in²	ISO 180

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	65.0 C°	149.0 F°	ISO 75-2/A
دمای ذوب	263 C°	505.4 F°	ISO 11357-3

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام دی‌الکتریک	14 kV/mm	-	IEC 60243
مقاومت قوس الکتریکی	5 PLC	-	ASTM D495
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	250 V to 399	-	IEC 60112
HAI		-	UL 746
	0 PLC	-	-
	0 PLC	-	-
	0 PLC	-	-
	0 PLC	-	-
HVTR	4 PLC	-	UL 746
HWI		-	UL 746
	4 PLC	-	-
	4 PLC	-	-
	0 PLC	-	-
	0 PLC	-	-
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)			

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
		-	UL 94
	V-2	-	-
	V-2	-	-
	V-2	-	-
	V-2	-	-
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ		-	IEC 60695-2-12
	C° 960	F° 1760.0	-
	C° 960	F° 1760.0	-
	C° 960	F° 1760.0	-
	C° 960	F° 1760.0	-
دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)		-	IEC 60695-2-13
	C° 930	F° 1706.0	-
	C° 900	F° 1652.0	-
	C° 850	F° 1562.0	-
	C° 825	F° 1517.0	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	hr 4.0	-	-
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	% 50	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	260 °C to 290	F° 554.0 - 500.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	260 °C to 290	F° 554.0 - 500.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	260 °C to 290	F° 554.0 - 500.0	-
دمای نازل	260 °C to 290	F° 554.0 - 500.0	-
دمای فرآیند (ذوب)	270 °C to 285	F° 545.0 - 518.0	-
دمای قالب	65.0 °C to 95.0	F° 203.0 - 149.0	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.