Vydyne® M344 BLK

تولیدکننده	Ascend Performance Materials Operations LLC	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Vydyne M344 BLK یک کوپلیمر PA66/6 هالوژنه، بدون پرکننده و مقاوم در برابر شعله است که با استحکام و toughness عالی طراحی شده است. این ماده برای تغذیه ماشین و آزادسازی آسان قالب روان‌سازی شده است و دارای طبقه‌بندی اشتعال‌پذیری UL 94 از Underwriters Laboratories به درجه V-0 در ضخامت 0.4 میلی‌متر (0.016 اینچ) است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
افزودنی	هالوژن	-	-
	روانکار	-	-
ویژگی‌ها	چکش‌خوار	-	-
	ماده مقاوم در برابر شعله	-	-
	مقاومت خوب در برابر ترک	-	-
	جداسازی خوب از قالب	-	-
	سختی خوب	-	-
	هالوژنه	-	-
	کشیدگی بالا	-	-
	مقاوم در برابر احتراق	-	-
	چگالی پایین	-	-
	روانکاری شده	-	

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
کاربردها	دستگاه‌ها الکترونیک خودرو قرقره‌ها اتصال‌دهنده‌ها محفظه الکتریکی قطعات الکتریکی کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی اتصالات کاربردهای صنعتی کاربردهای روشنایی لولاهای زنده بردهای مدار چاپی کلیدها	- - - - - - - - - - - - -	- - - - - - - - - - - - -
شماره پرونده UL	E70062	-	-
شکل ظاهری	سیاه	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.27 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		- - -	ISO 294-4 - -
	1.8 % 1.3 %		
جذب آب		- - -	ISO 62 - -
	0.80 % 1.9 %		

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 3500	psi 507633.0	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 60.0	psi 8702.28	ISO 527-2
کرنش کششی	% 5.2 % 35	- - -	ISO 527-2 - -
مدول خمشی	MPa 3000	psi 435114.0	ISO 178
استحکام خمشی	MPa 90.0	psi 13053.42	ISO 178
ضریب پواسون	0.40	-	ISO 527-2
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m² 5.2 kJ/m² 5.5	- ft·lb/in² 2.47 ft·lb/in² 2.62	ISO 179/1eA - -
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	بدون شکست بدون شکست	- - -	ISO 179/1eU - -
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	kJ/m² 5.0	ft·lb/in² 2.38	ISO 180

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 186 C° 65.0	- F° 366.8 F° 149.0	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
دمای ذوب (DSC)	C° 250	F° 482.0	ISO 3146
CLTE	1.0E-4 cm/cm/°C 1.0E-4 cm/cm/°C	- - -	ISO 11359-2 - -
RTI Elec	C° 65.0 C° 130	- F° 149.0 F° 266.0	UL 746 - -

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	C° 130	F° 266.0	-
	C° 130	F° 266.0	-
RTI Imp		-	UL 746
	C° 65.0	F° 149.0	-
	C° 65.0	F° 149.0	-
	C° 95.0	F° 203.0	-
	C° 95.0	F° 203.0	-
RTI Str		-	UL 746
	C° 65.0	F° 149.0	-
	C° 95.0	F° 203.0	-
	C° 95.0	F° 203.0	-
	C° 95.0	F° 203.0	-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+10 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام دی‌الکتریک	26 kV/mm	-	IEC 60243
مقاومت قوس الکتریکی	6 PLC	-	ASTM D495
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	400 V to 599	-	IEC 60112
HAI		-	UL 746
	0 PLC	-	-
	0 PLC	-	-
	0 PLC	-	-
HVTR	1 PLC	-	UL 746
HWI		-	UL 746
	0 PLC	-	-
	0 PLC	-	-
	0 PLC	-	-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)		-	UL 94
	V-0	-	-
	V-0	-	-
	V-0	-	-
	V-0	-	-
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ		-	IEC 60695-2-12
	C° 960	F° 1760.0	-
	C° 960	F° 1760.0	-
	C° 960	F° 1760.0	-
دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)		-	IEC 60695-2-13
	C° 700	F° 1292.0	-
	C° 700	F° 1292.0	-
	C° 725	F° 1337.0	-
شاخص اکسیژن	% 30	-	ISO 4589-2

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	hr 4.0	-	-
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	% 25	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 270 °C 240	F° 518.0 - 464.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 270 °C 240	F° 518.0 - 464.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 270 °C 240	F° 518.0 - 464.0	-
دمای نازل	to 270 °C 240	F° 518.0 - 464.0	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 270 °C 250	F° 518.0 - 482.0	-
دمای قالب	to 95.0 °C 65.0	F° 203.0 - 149.0	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.