Vydyne® R515

تولیدکننده	Ascend Performance Materials Operations LLC	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	۱۵٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Vydyne R515 یک رزین PA66 با 15% تقویت شیشه‌ای است که برای مصارف عمومی طراحی شده است. کاربردها/استفاده‌های معمول: به زودی

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E70062-100521434	-	-
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 15% پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	روانکار	-	-
ویژگی‌ها	مقاومت در برابر بنزین	-	-
	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
	جریان خوب	-	-
	جداسازی خوب از قالب	-	-
	مقاوم در برابر چربی	-	-
	پایداری حرارتی	-	-
	سختی بالا	-	-
	استحکام بالا	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	روانکاری شده	-	-
	مقاوم در برابر روغن	-	-
	مقاوم در برابر حلال	-	
کاربردها	زیر کاپوت خودرو	-	-
	چرخ دنده‌ها	-	-
	محفظه‌ها	-	-
	ابزارهای برق/دیگر	-	-
رتبه‌بندی‌های استاندارد	ASTM D 4066 PA0111G15	-	-
	ASTM D 6779 PA0111G15	-	-
شماره پرونده UL	E70062	-	-
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.24 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ISO 294-4
	1.0 %	-	-
	0.50 %	-	-
جذب آب		-	ISO 62
	1.0 %	-	-
	2.2 %	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	6600 MPa	957250.8 psi	ISO 527-2

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	120 MPa	17404.56 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	3.0 %	-	ISO 527-2
مدول خمشی	5900 MPa	855724.2 psi	ISO 178
تنش خمشی	170 MPa	24656.46 psi	ISO 178
ضریب پواسون	0.40	-	ISO 527-2
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار		-	ISO 179
	6.0 kJ/m²	2.85 ft·lb/in²	-
	6.0 kJ/m²	2.85 ft·lb/in²	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف		-	ISO 179
	32 kJ/m²	15.23 ft·lb/in²	-
	39 kJ/m²	18.56 ft·lb/in²	-
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار		-	ISO 180
	5.7 kJ/m²	2.71 ft·lb/in²	-
	6.6 kJ/m²	3.14 ft·lb/in²	-

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	258 C°	496.4 F°	ISO 75-2/B
	241 C°	465.8 F°	ISO 75-2/A
دمای ذوب	260 C°	500.0 F°	ISO 11357-3
CLTE		-	ISO 11359-2
	3.0E-5 cm/cm/°C	-	-
	1.1E-4 cm/cm/°C	-	-
RTI Elec		-	UL 746
	120 C°	248.0 F°	-
	120 C°	248.0 F°	-
	120 C°	248.0 F°	-

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
RTI Imp		-	UL 746
	C° 85.0	F° 185.0	-
	C° 85.0	F° 185.0	-
	C° 105	F° 221.0	-
RTI Str		-	UL 746
	C° 115	F° 239.0	-
	C° 120	F° 248.0	-
	C° 120	F° 248.0	-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+13 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام دی‌الکتریک	24 kV/mm	-	IEC 60243
مقاومت قوس الکتریکی	5 PLC	-	ASTM D495
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	600 V	-	IEC 60112
HAI		-	UL 746
	0 PLC	-	-
	0 PLC	-	-
	0 PLC	-	-
HVTR	1 PLC	-	UL 746
HWI		-	UL 746
	4 PLC	-	-
	4 PLC	-	-
	4 PLC	-	-
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-
	HB	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	80.0 °C	176.0 °F	-
زمان خشک کردن	4.0 hr	-	-
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	25 %	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	280 to 310 °C	536.0 - 590.0 °F	-
دمای بخش میانی سیلندر	280 to 310 °C	536.0 - 590.0 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	280 to 310 °C	536.0 - 590.0 °F	-
دمای نازل	280 to 310 °C	536.0 - 590.0 °F	-
دمای فرآیند (ذوب)	285 to 305 °C	545.0 - 581.0 °F	-
دمای قالب	65.0 to 95.0 °C	149.0 - 203.0 °F	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.