Vydyne® R515H BK02

تولیدکننده	Ascend Performance Materials Operations LLC	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	۱۵٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Vydyne R515H BK02 یک رزین PA66 با جریان بالا، پایدار در برابر حرارت، مقاوم در برابر هیدرولیز و تقویت شده با 15% الیاف شیشه است. این محصول در رنگ مشکی موجود است و به طور خاص طراحی شده است تا حداکثر نگهداری خواص فیزیکی را در معرض محلول‌های ضد یخ در دماهای بالا به حداکثر برساند. این محصول همچنین برای بهبود جریان روغن‌کاری شده است و ظاهری سطحی برتر ارائه می‌دهد. رزین‌های Vydyne تقویت شده با شیشه دمای تغییر شکل حرارتی بالاتری، مقاومت در برابر خزش و پایداری ابعادی بهتری نسبت به PA66 بدون تقویت ارائه می‌دهند. این محصولات دارای مقاومت شیمیایی خوبی در برابر طیف وسیعی از مواد شیمیایی از جمله بنزین، مایعات هیدرولیک و بیشتر حلال‌ها هستند. Vydyne R515H BK02 برای کاهش تخریب اکسیداتیو پلیمر در معرض دماهای بالا در حین استفاده پایدار شده است. این محصول نگهداری بهتری از خواص فیزیکی در معرض حرارت طولانی مدت ارائه می‌دهد. همچنین، Vydyne R515H BK02 دارای مقاومت عالی در برابر خستگی و استحکام درز بافت است که برای آزمایش‌های چرخه‌ای با محلول‌های ضد یخ ضروری است. کاربردها/استفاده‌های معمول: Vydyne R515H BK02 به طور موفقیت‌آمیزی در طیف وسیعی از کاربردهای مهندسی قالب‌گیری تزریقی، از جمله گیره‌های خودرویی، مخازن انتهایی رادیاتور، قطعات سیستم تهویه مطبوع و توزیع بنزین و غیره (زیر کاپوت)؛ اتصالات الکتریکی، محفظه‌ها، بوبین‌ها و غیره؛ و در کاربردهای صنعتی مانند دنده‌ها، پوسته‌های بلبرینگ، پوشش‌ها، محفظه‌ها و غیره استفاده می‌شود.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
UL Yellow Card	E70062-249083	-	-
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 15% پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی روانکار	- -	- -
ویژگی‌ها	مقاومت در برابر بنزین مقاومت شیمیایی خوب جداسازی خوب از قالب مقاوم در برابر چربی پایداری حرارتی جریان بالا سختی بالا استحکام بالا روانکاری شده مقاوم در برابر روغن مقاوم در برابر حلال	- - - - - - - - - - - -	- - - - - - - - - - - -
کاربردها	زیر کاپوت خودرو چرخ دنده‌ها محفظه‌ها ابزارهای برق/دیگر	- - - -	- - - -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	ASTM D 4066 PA0121G15 ASTM D 6779 PA0121G15	- -	- -
شماره پرونده UL	E70062	-	-
شکل ظاهری	سیاه	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.24 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ISO 294-4
	% 1.0	-	-
	% 0.50	-	-
جذب آب		-	ISO 62
	% 1.0	-	-
	% 2.2	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	6600 MPa	957250.8 psi	ISO 527-2
تنش کششی	120 MPa	17404.56 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	3.0 %	-	ISO 527-2
مدول خمشی	5900 MPa	855724.2 psi	ISO 178
تنش خمشی	170 MPa	24656.46 psi	ISO 178
ضریب پواسون	0.40	-	ISO 527-2
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار		-	ISO 179
	6.0 kJ/m²	2.85 ft·lb/in²	-
	6.0 kJ/m²	2.85 ft·lb/in²	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف		-	ISO 179
	32 kJ/m²	15.23 ft·lb/in²	-
	39 kJ/m²	18.56 ft·lb/in²	-
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار		-	ISO 180
	5.7 kJ/m²	2.71 ft·lb/in²	-
	6.6 kJ/m²	3.14 ft·lb/in²	-

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	C° 258	F° 496.4	ISO 75-2/B
	C° 241	F° 465.8	ISO 75-2/A
دمای ذوب	C° 260	F° 500.0	ISO 11357-3
CLTE		-	ISO 11359-2
	3.0E-5 cm/cm/°C	-	-
	1.1E-4 cm/cm/°C	-	-
RTI Elec		-	UL 746
	C° 140	F° 284.0	-
	C° 140	F° 284.0	-
	C° 140	F° 284.0	-
RTI Imp		-	UL 746
	C° 120	F° 248.0	-
	C° 120	F° 248.0	-
	C° 120	F° 248.0	-
RTI Str		-	UL 746
	C° 125	F° 257.0	-
	C° 140	F° 284.0	-
	C° 140	F° 284.0	-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+13 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام دی‌الکتریک	20 kV/mm	-	IEC 60243
مقاومت قوس الکتریکی	6 PLC	-	ASTM D495
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	250 V to 399	-	IEC 60112
HAI		-	UL 746
	0 PLC	-	-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	PLC 0	-	-
	PLC 0	-	-
HVTR	PLC 1	-	UL 746
HWI		-	UL 746
	PLC 4	-	-
	PLC 3	-	-
	PLC 4	-	-
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-
	HB	-	-
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ		-	IEC 60695-2-12
	C° 675	F° 1247.0	-
	C° 675	F° 1247.0	-
	C° 675	F° 1247.0	-
دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)		-	IEC 60695-2-13
	C° 700	F° 1292.0	-
	C° 700	F° 1292.0	-
	C° 700	F° 1292.0	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	hr 4.0	-	-
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	% 25	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 310 °C 280	F° 590.0 - 536.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 310 °C 280	F° 590.0 - 536.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 310 °C 280	F° 590.0 - 536.0	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای نازل	280 °C to 310	536.0 - 590.0 °F	-
دمای فرآیند (ذوب)	285 °C to 305	545.0 - 581.0 °F	-
دمای قالب	65.0 °C to 95.0	149.0 - 203.0 °F	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.