Vydyne® R525H BK02

تولیدکننده	Ascend Performance Materials Operations LLC	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	۲۵٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Vydyne R525H BK02 یک رزین PA66 با جریان بالا، 25% تقویت‌شده با الیاف شیشه و تثبیت‌شده در برابر حرارت است. این محصول که در رنگ مشکی موجود است، به‌طور خاص برای به حداکثر رساندن حفظ خواص فیزیکی در هنگام قرار گرفتن در معرض محلول‌های ضد یخ در دماهای بالا طراحی شده است. این محصول برای بهبود تغذیه و جریان دستگاه روغن‌کاری شده است. رزین‌های Vydyne تقویت‌شده با شیشه، در مقایسه با PA66 تقویت‌نشده، دمای تغییر شکل حرارتی بالاتر، مقاومت در برابر خزش و پایداری ابعادی بهتری را ارائه می‌دهند. این محصولات مقاومت شیمیایی خوبی در برابر طیف گسترده‌ای از مواد شیمیایی از جمله بنزین، مایعات هیدرولیک و اکثر حلال‌ها دارند. Vydyne R525H BK02 برای به حداقل رساندن تخریب اکسیداتیو پلیمر در هنگام قرار گرفتن در معرض دماهای بالا در حین استفاده، تثبیت‌شده در برابر حرارت است. این محصول حفظ بهبود یافته خواص فیزیکی را در معرض حرارت طولانی مدت ارائه می‌دهد. همچنین، Vydyne R525H BK02 دارای استحکام خط جوش و مقاومت در برابر خستگی عالی است که برای آزمایش چرخه‌ای با محلول‌های ضد یخ ضروری است. کاربردهای معمولی/مصارف نهایی: به‌زودی

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E70062-249083	-	-
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 25% پرکننده بر اساس وزن	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی روانکار	- -	- -
ویژگی‌ها	مقاوم در برابر یخ زدگی مقاوم در برابر خستگی مقاومت در برابر بنزین مقاومت شیمیایی خوب پایداری حرارتی جریان بالا روانکاری شده مقاوم در برابر حلال	- - - - - - - -	- - - - - - - -
کاربردها	زیر کاپوت خودرو	-	-
رتبه‌بندی‌های استاندارد	ASTM D 4066 PA0121G25 ASTM D 6779 PA0121G25	- -	- -
شکل ظاهری	سیاه	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.32 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ISO 294-4
	0.90 %	-	-
	0.40 %	-	-
جذب آب		-	ISO 62
	0.90 %	-	-
	2.0 %	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	8600 MPa	1247326.8 psi	ISO 527-2
تنش کششی	174 MPa	25236.61 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	3.0 %	-	ISO 527-2
مدول خمشی	7700 MPa	1116792.6 psi	ISO 178
تنش خمشی	250 MPa	36259.5 psi	ISO 178
ضریب پواسون	0.40	-	ISO 527-2
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار		-	ISO 179/1eA
	10 kJ/m²	4.76 ft·lb/in²	-
	11 kJ/m²	5.23 ft·lb/in²	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف		-	ISO 179/1eU
	55 kJ/m²	26.17 ft·lb/in²	-
	65 kJ/m²	30.93 ft·lb/in²	-
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار		-	ISO 180
	9.0 kJ/m²	4.28 ft·lb/in²	-
	10 kJ/m²	4.76 ft·lb/in²	-

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	258 C°	496.4 F°	ISO 75-2/B
	245 C°	473.0 F°	ISO 75-2/A
دمای ذوب	260 C°	500.0 F°	ISO 11357-3
CLTE		-	ISO 11359-2
	2.5E-5 cm/cm/°C	-	-
	1.1E-4 cm/cm/°C	-	-
RTI Elec		-	UL 746
	140 C°	284.0 F°	-
			-
			-

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	C° 140 C° 140	F° 284.0 F° 284.0	
RTI Imp		-	UL 746
	C° 120	F° 248.0	-
	C° 120	F° 248.0	-
	C° 120	F° 248.0	-
RTI Str		-	UL 746
	C° 125	F° 257.0	-
	C° 140	F° 284.0	-
	C° 140	F° 284.0	-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+13 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام دی‌الکتریک	20 kV/mm	-	IEC 60243
مقاومت قوس الکتریکی	6 PLC	-	ASTM D495
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	250 V to 399	-	IEC 60112
HAI		-	UL 746
	PLC 0	-	-
	PLC 0	-	-
	PLC 0	-	-
HVTR	PLC 1	-	UL 746
HWI		-	UL 746
	PLC 4	-	-
	PLC 3	-	-
	PLC 4	-	-
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)		-	UL 94
	HB	-	-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	HB	-	-
	HB	-	-
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ		-	IEC 60695-2-12
	C° 675	F° 1247.0	-
	C° 675	F° 1247.0	-
	C° 675	F° 1247.0	-
دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)		-	IEC 60695-2-13
	C° 700	F° 1292.0	-
	C° 700	F° 1292.0	-
	C° 700	F° 1292.0	-

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مواد خودرویی	+	-	FMVSS 302

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	hr 4.0	-	-
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	% 25	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 310 °C 280	F° 590.0 - 536.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 310 °C 280	F° 590.0 - 536.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 310 °C 280	F° 590.0 - 536.0	-
دمای نازل	to 310 °C 280	F° 590.0 - 536.0	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 305 °C 285	F° 581.0 - 545.0	-
دمای قالب	to 95.0 °C 65.0	F° 203.0 - 149.0	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.