Vydyne® R530 NAT

تولیدکننده	Ascend Performance Materials Operations LLC	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	۳۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Vydyne R530 NAT یک گرید قالب گیری تزریقی با کاربرد عمومی و رزین PA66 تقویت شده با 30% الیاف شیشه است. این محصول که به صورت طبیعی موجود است، برای تغذیه دستگاه، جریان و رهاسازی قالب روغن کاری شده است. کاربردهای معمولی/مصارف نهایی: به زودی

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E70062-100521434	-	-
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 30% پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	روانکار	-	-
ویژگی‌ها	مقاوم در برابر یخ زدگی	-	-
	مقاوم در برابر خستگی	-	-
	مقاومت در برابر بنزین	-	-
	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
	جریان خوب	-	-
	پایداری حرارتی	-	-
	مقاوم در برابر هیدرولیز	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	روانکاری شده مقاوم در برابر حلال	- -	- -
کاربردها	زیر کاپوت خودرو	-	-
رتبه‌بندی‌های استاندارد	ASTM D 4066 PA0111G30 ASTM D 6779 PA0111G30	- -	- -
شماره پرونده UL	E70062	-	-
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.37 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ISO 294-4
	% 0.90	-	-
	% 0.40	-	-
جذب آب		-	ISO 62
	% 0.90	-	-
	% 1.9	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	10000 MPa	1450380.0 psi	ISO 527-2
تنش کششی	195 MPa	28282.41 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	3.0 %	-	ISO 527-2

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول خمشی	9600 MPa	1392364.8 psi	ISO 178
تنش خمشی	270 MPa	39160.26 psi	ISO 178
ضریب پواسون	0.40	-	ISO 527
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار		-	ISO 179
	10 kJ/m²	4.76 ft·lb/in²	-
	11 kJ/m²	5.23 ft·lb/in²	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف		-	ISO 179
	65 kJ/m²	30.93 ft·lb/in²	-
	75 kJ/m²	35.69 ft·lb/in²	-
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار		-	ISO 180
	10 kJ/m²	4.76 ft·lb/in²	-
	12 kJ/m²	5.71 ft·lb/in²	-

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	260 C°	500.0 F°	ISO 75-2/B
	250 C°	482.0 F°	ISO 75-2/A
دمای ذوب	260 C°	500.0 F°	ISO 11357-3
CLTE		-	ISO 11359-2
	2.2E-5 cm/cm/°C	-	-
	1.1E-4 cm/cm/°C	-	-
RTI Elec		-	UL 746
	120 C°	248.0 F°	-
	120 C°	248.0 F°	-
	120 C°	248.0 F°	-
RTI Imp		-	UL 746
	85.0 C°	185.0 F°	-
	85.0 C°	185.0 F°	-
	105 C°	221.0 F°	-

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
RTI Str		-	UL 746
	C° 115	F° 239.0	-
	C° 120	F° 248.0	-
	C° 120	F° 248.0	-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+14 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام دی‌الکتریک	24 kV/mm	-	IEC 60243
مقاومت قوس الکتریکی	PLC 5	-	ASTM D495
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	600 V	-	IEC 60112
HAI		-	UL 746
	PLC 0	-	-
	PLC 0	-	-
	PLC 0	-	-
HVTR	PLC 1	-	UL 746
HWI		-	UL 746
	PLC 4	-	-
	PLC 4	-	-
	PLC 4	-	-
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-
	HB	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
زمان خشک کردن	4.0 hr	-	-
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	25 %	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	280 °C to 310	536.0 - 590.0 °F	-
دمای بخش میانی سیلندر	280 °C to 310	536.0 - 590.0 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	280 °C to 310	536.0 - 590.0 °F	-
دمای نازل	280 °C to 310	536.0 - 590.0 °F	-
دمای فرآیند (ذوب)	285 °C to 305	545.0 - 581.0 °F	-
دمای قالب	65.0 °C to 95.0	149.0 - 203.0 °F	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.