Vydyne® R530H

تولیدکننده	Ascend Performance Materials Operations LLC	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	۳۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Vydyne R530H یک رزین PA66 با کاربرد عمومی، تثبیت شده در برابر حرارت، مقاوم در برابر هیدرولیز و تقویت شده با 30% الیاف شیشه است. این محصول که به صورت طبیعی موجود است، به طور خاص برای به حداکثر رساندن حفظ خواص فیزیکی در هنگام قرار گرفتن در معرض محلول های ضد یخ در دماهای بالا طراحی شده است. این محصول همچنین برای بهبود تغذیه و جریان دستگاه روغن کاری شده است. رزین های Vydyne تقویت شده با شیشه، دمای تغییر شکل حرارتی بالاتر، مقاومت در برابر خزش و پایداری ابعادی بهتری را در مقایسه با PA66 تقویت نشده ارائه می دهند. این محصولات مقاومت شیمیایی خوبی در برابر طیف گسترده ای از مواد شیمیایی از جمله بنزین، مایعات هیدرولیک و اکثر حلال ها دارند. Vydyne R530H برای به حداقل رساندن تخریب اکسیداتیو پلیمر در هنگام قرار گرفتن در معرض دماهای بالا در حین کار، تثبیت شده در برابر حرارت است. این محصول باعث بهبود حفظ خواص فیزیکی در معرض حرارت طولانی مدت می شود. همچنین، Vydyne R530H دارای استحکام خط جوش و مقاومت در برابر خستگی عالی است که برای آزمایش چرخه با محلول های ضد یخ ضروری است. کاربردهای معمولی/مصارف نهایی: Vydyne R530H برای چندین کاربرد خودرویی در زیر کاپوت استفاده شده است. خواص مقاوم در برابر هیدرولیز آن را به یک گزینه عالی برای کاربردهای مخزن انتهایی رادیاتور و هسته بخاری تبدیل می کند.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 30% پرکننده بر اساس وزن	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی روانکار	- -	- -
ویژگی‌ها	مقاوم در برابر یخ زدگی مقاوم در برابر خستگی مقاومت در برابر بنزین مقاومت شیمیایی خوب جریان خوب پایداری حرارتی مقاوم در برابر هیدرولیز روانکاری شده مقاوم در برابر حلال	- - - - - - - - -	- - - - - - - - -
کاربردها	زیر کاپوت خودرو	-	-
رتبه‌بندی‌های استاندارد	ASTM D 4066 PA0121G30 ASTM D 6779 PA0121G30	- -	- -
شماره پرونده UL	E70062	-	-
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.37 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ISO 294-4
	% 0.90	-	-
	% 0.40	-	-
جذب آب		-	ISO 62
	% 0.90	-	-
	% 1.9	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 10000	psi 1450380.0	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 195	psi 28282.41	ISO 527-2
کرنش کششی	% 3.0	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 9600	psi 1392364.8	ISO 178
تنش خمشی	MPa 270	psi 39160.26	ISO 178
ضریب پواسون	0.40	-	ISO 527
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار		-	ISO 179
	kJ/m² 10	ft·lb/in² 4.76	-
	kJ/m² 11	ft·lb/in² 5.23	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف		-	ISO 179
	kJ/m² 65	ft·lb/in² 30.93	-
	kJ/m² 75	ft·lb/in² 35.69	-
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار		-	ISO 180
	kJ/m² 10	ft·lb/in² 4.76	-
	kJ/m² 12	ft·lb/in² 5.71	-

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	C° 260	F° 500.0	ISO 75-2/B
	C° 250	F° 482.0	ISO 75-2/A
دمای ذوب	C° 260	F° 500.0	ISO 11357-3
CLTE		-	ISO 11359-2
	2.2E-5 cm/cm/°C	-	-
	1.1E-4 cm/cm/°C	-	-
RTI Elec		-	UL 746
	C° 140	F° 284.0	-
			-
			-

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	C° 140 C° 140	F° 284.0 F° 284.0	
RTI Imp		-	UL 746
	C° 120	F° 248.0	-
	C° 120	F° 248.0	-
	C° 120	F° 248.0	-
RTI Str		-	UL 746
	C° 125	F° 257.0	-
	C° 140	F° 284.0	-
	C° 140	F° 284.0	-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+13 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام دی‌الکتریک	20 kV/mm	-	IEC 60243
مقاومت قوس الکتریکی	6 PLC	-	ASTM D495
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	250 V to 399	-	IEC 60112
HAI		-	UL 746
	PLC 0	-	-
	PLC 0	-	-
	PLC 0	-	-
HVTR	PLC 1	-	UL 746
HWI		-	UL 746
	PLC 4	-	-
	PLC 3	-	-
	PLC 4	-	-
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)		-	UL 94
	HB	-	-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	HB HB	- -	- -
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ	C° 675 C° 675 C° 675	- F° 1247.0 F° 1247.0 F° 1247.0	IEC 60695-2-12 - - -
دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)	C° 700 C° 700 C° 700	- F° 1292.0 F° 1292.0 F° 1292.0	IEC 60695-2-13 - - -

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	hr 4.0	-	-
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	% 25	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 310 °C 280	F° 590.0 - 536.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 310 °C 280	F° 590.0 - 536.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 310 °C 280	F° 590.0 - 536.0	-
دمای نازل	to 310 °C 280	F° 590.0 - 536.0	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 305 °C 285	F° 581.0 - 545.0	-
دمای قالب	to 95.0 °C 65.0	F° 203.0 - 149.0	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.