Vydyne® R530HR BK652

تولیدکننده	Ascend Performance Materials Operations LLC	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	۳۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Vydyne R530HR به طور خاص فرموله شده است تا مقاومت در برابر هیدرولیز برتری را برای اجزای سیستم خنک کننده خودرو ارائه دهد. این محصول پس از 3500 ساعت پیری در خنک کننده خودرو در دمای 120 درجه سانتیگراد، بیش از دو برابر استحکام کششی و حفظ ازدیاد طول رزین PA66 استاندارد 30% تقویت شده با الیاف شیشه را نشان داده است. Vydyne R530HR مزایای مشابه حفظ خواص را در دمای 130 درجه سانتیگراد برای 1000 ساعت پیری خنک کننده نیز نشان می دهد. کاربردهای معمول/مصارف نهایی: متعاقبا اعلام می شود.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 30% پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی	-	-
	روانکار	-	-
ویژگی‌ها	مقاوم در برابر یخ زدگی	-	-
	مقاوم در برابر خستگی	-	-
	مقاومت در برابر بنزین	-	-
	مقاومت شیمیایی خوب	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	پایداری حرارتی جریان بالا روانکاری شده مقاوم در برابر حلال	- - - -	- - -
کاربردها	زیر کاپوت خودرو	-	-
رتبه‌بندی‌های استاندارد	ASTM D 4066 PA0121G30 ASTM D 6779 PA0121G30	- -	- -
شماره پرونده UL	E70062	-	-
شکل ظاهری	سیاه	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.37 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ISO 294-4
	0.90 %	-	-
	0.40 %	-	-
جذب آب		-	ISO 62
	0.90 %	-	-
	1.9 %	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	9650 MPa	1399616.7 psi	ISO 527-2
تنش کششی	185 MPa	26832.03 psi	ISO 527-2

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
کرنش کششی	% 4.0	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 9000	psi 1305342.0	ISO 178
تنش خمشی	MPa 270	psi 39160.26	ISO 178
ضریب پواسون	0.40	-	ISO 527
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار		-	ISO 179
	kJ/m² 10	ft·lb/in² 4.76	-
	kJ/m² 11	ft·lb/in² 5.23	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف		-	ISO 179
	kJ/m² 87	ft·lb/in² 41.39	-
	kJ/m² 95	ft·lb/in² 45.2	-
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار		-	ISO 180
	kJ/m² 10	ft·lb/in² 4.76	-
	kJ/m² 12	ft·lb/in² 5.71	-

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	C° 258	F° 496.4	ISO 75-2/B
	C° 247	F° 476.6	ISO 75-2/A
دمای ذوب	C° 260	F° 500.0	ISO 11357-3
CLTE		-	ISO 11359-2
	2.2E-5 cm/cm/°C	-	-
	1.1E-4 cm/cm/°C	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-

-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
زمان خشک کردن	4.0 hr	-	
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	25 %	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	280 °C to 310	536.0 - 590.0 °F	-
دمای بخش میانی سیلندر	280 °C to 310	536.0 - 590.0 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	280 °C to 310	536.0 - 590.0 °F	-
دمای نازل	280 °C to 310	536.0 - 590.0 °F	-
دمای فرآیند (ذوب)	285 °C to 305	545.0 - 581.0 °F	-
دمای قالب	65.0 °C to 95.0	149.0 - 203.0 °F	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.