Vydyne® R533 NAT

تولیدکننده	Ascend Performance Materials Operations LLC	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	۳۳٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Vydyne R533 NAT یک رزین PA66 با 33% الیاف شیشه تقویت شده با کاربرد عمومی است. این محصول که به صورت طبیعی موجود است، یک گرید قالب گیری تزریقی است که برای تغذیه، جریان و رهاسازی قالب خوب دستگاه روغن کاری شده است. رزین های Vydyne تقویت شده با شیشه در مقایسه با PA66 غیر تقویت شده، دمای تغییر شکل حرارتی بالاتر، مقاومت در برابر خزش و پایداری ابعادی بهتری را ارائه می دهند. این محصولات مقاومت شیمیایی خوبی در برابر طیف گسترده ای از مواد شیمیایی از جمله بنزین، مایعات هیدرولیک و اکثر حلال ها دارند. رزین Vydyne R533 NAT دارای استحکام کششی و خواص مدول است که کمی کمتر از آلومینیوم و روی است و می تواند به دلیل تعادل عالی خواص، جایگزین این فلزات در کاربردهای متعدد شود. کاهش هزینه های تولید، مصرف انرژی و وزن قطعه از مزایای کلیدی رزین های PA66 تقویت شده با الیاف شیشه Vydyne نسبت به قطعات ریخته گری آلومینیوم و/یا روی است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 33% پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	روانکار	-	-
ویژگی‌ها			- -

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
	مقاومت خوب در برابر خوردگی	-	-
	پایداری ابعادی خوب	-	-
	خواص الکتریکی خوب	-	-
	جریان خوب	-	-
	جداسازی خوب از قالب	-	-
	پایداری حرارتی	-	-
	سختی بالا	-	-
	استحکام بالا	-	-
	روانکاری شده	-	-
	غیر خورنده	-	-
کاربردها	اجزای دستگاه	-	-
	کاربردهای خودرویی	-	-
	اتصال‌دهنده‌ها	-	-
	کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی	-	-
	کاربردهای مهندسی	-	-
	کاربردهای روشنایی	-	-
	قطعات دیواره نازک	-	-
رتبه‌بندی‌های استاندارد	ASTM D 4066 PA0111G35	-	-
	ASTM D 6779 PA0111G35	-	-
شماره پرونده UL	E70062	-	-
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.40 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ISO 294-4
	0.90 %	-	-
	0.40 %	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جذب آب		-	ISO 62
	% 0.80	-	-
	% 1.7	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 10600	psi 1537402.8	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 205	psi 29732.79	ISO 527-2
کرنش کششی	% 3.0	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 10200	psi 1479387.6	ISO 178
تنش خمشی	MPa 290	psi 42061.02	ISO 178
ضریب پواسون	0.40	-	ISO 527-2
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار		-	ISO 179
	kJ/m² 10	ft·lb/in² 4.76	-
	kJ/m² 11	ft·lb/in² 5.23	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف		-	ISO 179
	kJ/m² 70	ft·lb/in² 33.31	-
	kJ/m² 80	ft·lb/in² 38.06	-
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار		-	ISO 180
	kJ/m² 10	ft·lb/in² 4.76	-
	kJ/m² 12	ft·lb/in² 5.71	-

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	C° 260	F° 500.0	ISO 75-2/B
	C° 250	F° 482.0	ISO 75-2/A
			ISO 11357-3

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای ذوب	C° 260	F° 500.0	
CLTE		-	ISO 11359-2
	2.1E-5 cm/cm/°C	-	-
	1.1E-4 cm/cm/°C	-	-
RTI Elec		-	UL 746
	C° 120	F° 248.0	-
	C° 120	F° 248.0	-
	C° 120	F° 248.0	-
RTI Imp		-	UL 746
	C° 100	F° 212.0	-
	C° 100	F° 212.0	-
	C° 105	F° 221.0	-
RTI Str		-	UL 746
	C° 125	F° 257.0	-
	C° 125	F° 257.0	-
	C° 125	F° 257.0	-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+14 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام دی‌الکتریک	20 kV/mm	-	IEC 60243
مقاومت قوس الکتریکی	5 PLC	-	ASTM D495
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	600 V	-	IEC 60112
HAI		-	UL 746
	0 PLC	-	-
	0 PLC	-	-
	0 PLC	-	-
HVTR	1 PLC	-	UL 746
HWI		-	UL 746
	4 PLC	-	-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	PLC 4	-	-
	PLC 4	-	-
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-
	HB	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	hr 4.0	-	-
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	% 50	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 310 °C 280	F° 590.0 - 536.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 310 °C 280	F° 590.0 - 536.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 310 °C 280	F° 590.0 - 536.0	-
دمای نازل	to 310 °C 280	F° 590.0 - 536.0	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 305 °C 285	F° 581.0 - 545.0	-
دمای قالب	to 95.0 °C 65.0	F° 203.0 - 149.0	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.