Vydyne® R535J BK0701

تولیدکننده	Ascend Performance Materials Operations LLC	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	۳۵٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

R535J BK0701 یک PA66 مشکی، پرشده با 35% شیشه و با جریان بالا است که با یک تثبیت کننده حرارتی خنثی از نظر الکتریکی، تثبیت شده در برابر حرارت است. این محصول به طور ویژه برای کاربردهای الکتریکی که نیاز به استحکام دی الکتریک بالا، رسانایی کم و مقاومت در برابر خوردگی دارند، طراحی شده است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 35% پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	روانکار	-	-
ویژگی‌ها	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
	قابلیت رنگ‌آمیزی خوب	-	-
	مقاومت خوب در برابر خوردگی	-	-
	خواص الکتریکی خوب	-	-
	جداسازی خوب از قالب	-	-
	پایداری حرارتی	-	-
	جریان بالا	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	استحکام بالا	-	-
	قابل علامت‌گذاری با لیزر	-	-
	روانکاری شده	-	
کاربردها	اجزای دستگاه	-	-
	کاربردهای خودرویی	-	-
	اتصال‌دهنده‌ها	-	-
	کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی	-	-
	کاربردهای مهندسی	-	-
	کاربردهای روشنایی	-	-
	لولاهای زنده	-	-
	قطعات دیواره نازک	-	
رتبه‌بندی‌های استاندارد	ASTM D 4066 PA011G35	-	-
	ASTM D 6779 PA011G35	-	-
شماره پرونده UL	E70062	-	-
شکل ظاهری	سیاه	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.41 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ISO 294-4
	% 0.90	-	-
	% 0.40	-	-
جذب آب		-	ISO 62
	% 0.80	-	-
	% 1.6	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	11600 MPa	1682440.8 psi	ISO 527-2
تنش کششی	209 MPa	30312.94 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	2.8 %	-	ISO 527-2
مدول خمشی	10500 MPa	1522899.0 psi	ISO 178
استحکام خمشی	300 MPa	43511.4 psi	ISO 178
ضریب پواسون	0.40	-	ISO 527
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار		-	ISO 179/1eA
	11 kJ/m²	5.23 ft·lb/in²	-
	12 kJ/m²	5.71 ft·lb/in²	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف		-	ISO 179/1eU
	68 kJ/m²	32.35 ft·lb/in²	-
	79 kJ/m²	37.59 ft·lb/in²	-
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار		-	ISO 180
	11 kJ/m²	5.23 ft·lb/in²	-
	12 kJ/m²	5.71 ft·lb/in²	-

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	261 C°	501.8 F°	ISO 75-2/B
	251 C°	483.8 F°	ISO 75-2/A
دمای ذوب	260 C°	500.0 F°	ISO 11357-3
CLTE		-	ISO 11359-2
	2.1E-5 cm/cm/°C	-	-
	1.1E-4 cm/cm/°C	-	-
RTI Elec		-	UL 746
	120 C°	248.0 F°	-
			-
			-

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	C° 120	F° 248.0	
	C° 120	F° 248.0	
RTI Imp		-	UL 746
	C° 85.0	F° 185.0	-
	C° 85.0	F° 185.0	-
	C° 105	F° 221.0	-
RTI Str		-	UL 746
	C° 115	F° 239.0	-
	C° 120	F° 248.0	-
	C° 120	F° 248.0	-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+13 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام دی‌الکتریک	24 kV/mm	-	IEC 60243
مقاومت قوس الکتریکی	5 PLC	-	ASTM D495
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	600 V	-	IEC 60112
HAI		-	UL 746
	0 PLC	-	-
	0 PLC	-	-
	0 PLC	-	-
HVTR	1 PLC	-	UL 746
HWI		-	UL 746
	4 PLC	-	-
	4 PLC	-	-
	4 PLC	-	-
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-
	HB	-	-

سایر			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مواد خودرویی	+	-	FMVSS 302

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	80.0 °C	176.0 °F	-
زمان خشک کردن	4.0 hr	-	-
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	25 %	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	280 to 310 °C	536.0 - 590.0 °F	-
دمای بخش میانی سیلندر	280 to 310 °C	536.0 - 590.0 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	280 to 310 °C	536.0 - 590.0 °F	-
دمای نازل	280 to 310 °C	536.0 - 590.0 °F	-
دمای فرآیند (ذوب)	285 to 305 °C	545.0 - 581.0 °F	-
دمای قالب	65.0 to 95.0 °C	149.0 - 203.0 °F	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.