Vydyne® R540H BK02

تولیدکننده	Ascend Performance Materials Operations LLC	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	۴۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Vydyne R540H BK02 یک رزین PA66 با تقویت ۴۰٪ الیاف شیشه است که برای مصارف عمومی و مقاوم در برابر حرارت طراحی شده است. این محصول در رنگ سیاه موجود است و به طور خاص برای حداکثر نگهداری خواص فیزیکی در معرض محلول‌های ضد یخ در دماهای بالا طراحی شده است. این محصول همچنین برای بهبود جریان، روانکاری شده و ظاهری سطحی برتر ارائه می‌دهد. رزین‌های Vydyne تقویت‌شده با شیشه دمای تغییر شکل حرارتی بالاتری، مقاومت به خزش و پایداری ابعادی بهتری نسبت به PA66 بدون تقویت فراهم می‌کنند. این محصولات دارای مقاومت شیمیایی خوبی در برابر طیف وسیعی از مواد شیمیایی از جمله بنزین، مایعات هیدرولیک و بیشتر حلال‌ها هستند.
Vydyne R540H BK02 برای کاهش تخریب اکسیداتیو پلیمر در معرض دماهای بالا در حین استفاده، مقاوم در برابر حرارت است. این محصول نگهداری بهتری از خواص فیزیکی در معرض حرارت طولانی‌مدت فراهم می‌کند. همچنین، Vydyne R540H BK02 دارای استحکام خط دوخت و مقاومت در برابر خستگی عالی است که برای آزمایش‌های چرخه‌ای با محلول‌های ضد یخ ضروری است.
کاربردها/استفاده‌های معمول: Vydyne R540H BK02 به طور موفقیت‌آمیزی در طیف وسیعی از کاربردهای مهندسی قالب‌گیری تزریقی استفاده می‌شود. قطعات معمول شامل گیره‌های خودرویی، مخازن انتهایی رادیاتور، قطعات سیستم‌های تهویه مطبوع و توزیع سوخت؛ اتصالات الکتریکی، محفظه‌ها و بوبین‌ها؛ و کاربردهای صنعتی مانند دنده‌ها، پوسته‌های بلبرینگ، پوشش‌ها و محفظه‌ها هستند.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 40% پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی روانکار	- -	- -
ویژگی‌ها	مقاوم در برابر یخ زدگی مقاوم در برابر خستگی مقاومت در برابر بنزین مقاومت شیمیایی خوب پایداری حرارتی جریان بالا روانکاری شده مقاوم در برابر حلال	- - - - - - - -	- - - - - - - -
کاربردها	زیر کاپوت خودرو	-	-
رتبه‌بندی‌های استاندارد	ASTM D 4066 PA012G40 ASTM D 6779 PA012G40	- -	- -
شماره پرونده UL	E70062	-	-
شکل ظاهری	سیاه	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.46 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		- - -	ISO 294-4 - -
جذب آب			ISO 62 - -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
		-	
	% 0.60	-	
	% 1.5	-	

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 14100	psi 2045035.8	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 220	psi 31908.36	ISO 527-2
کرنش کششی	% 3.0	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 12300	psi 1783967.4	ISO 178
تنش خمشی	MPa 335	psi 48587.73	ISO 178
ضریب پواسون	0.40	-	ISO 527
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار		-	ISO 179
	kJ/m² 12	ft·lb/in² 5.71	-
	kJ/m² 12	ft·lb/in² 5.71	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف		-	ISO 179
	kJ/m² 80	ft·lb/in² 38.06	-
	kJ/m² 90	ft·lb/in² 42.82	-
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار		-	ISO 180
	kJ/m² 13	ft·lb/in² 6.19	-
	kJ/m² 14	ft·lb/in² 6.66	-

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	C° 260	F° 500.0	ISO 75-2/B
	C° 252	F° 485.6	ISO 75-2/A
دمای ذوب	C° 260	F° 500.0	ISO 11357-3

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
CLTE		-	ISO 11359-2
	1.7E-5 cm/cm/°C	-	-
	1.0E-4 cm/cm/°C	-	-
RTI Elec		-	UL 746
	C° 140	F° 284.0	-
	C° 140	F° 284.0	-
	C° 140	F° 284.0	-
RTI Imp		-	UL 746
	C° 125	F° 257.0	-
	C° 125	F° 257.0	-
	C° 125	F° 257.0	-
RTI Str		-	UL 746
	C° 140	F° 284.0	-
	C° 140	F° 284.0	-
	C° 140	F° 284.0	-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+13 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام دی‌الکتریک	20 kV/mm	-	IEC 60243
مقاومت قوس الکتریکی	6 PLC	-	ASTM D495
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	250 V to 399	-	IEC 60112
HAI		-	UL 746
	0 PLC	-	-
	0 PLC	-	-
	0 PLC	-	-
HVTR	1 PLC	-	UL 746
HWI			UL 746
			-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
		-	-
	PLC 4	-	-
	PLC 3	-	
	PLC 4	-	
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-
	HB	-	-
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ		-	IEC 60695-2-12
	C° 675	F° 1247.0	-
	C° 675	F° 1247.0	-
	C° 675	F° 1247.0	-
دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)		-	IEC 60695-2-13
	C° 700	F° 1292.0	-
	C° 700	F° 1292.0	-
	C° 700	F° 1292.0	-

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مواد خودرویی	+	-	FMVSS 302

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	hr 4.0	-	-
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	% 25	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 310 °C 280	F° 590.0 - 536.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 310 °C 280	F° 590.0 - 536.0	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش جلوی سیلندر	280 °C to 310	590.0 - 536.0 °F	-
دمای نازل	280 °C to 310	590.0 - 536.0 °F	-
دمای فرآیند (ذوب)	285 °C to 305	581.0 - 545.0 °F	-
دمای قالب	65.0 °C to 95.0	203.0 - 149.0 °F	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.