Vydyne® R540H

تولیدکننده	Ascend Performance Materials Operations LLC	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	۴۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Vydyne R540H یک رزین PA66 تقویت شده با 40٪ الیاف شیشه، مقاوم در برابر هیدرولیز، تثبیت شده در برابر حرارت و با کاربرد عمومی است. این محصول که به صورت طبیعی موجود است، به طور خاص برای به حداکثر رساندن حفظ خواص فیزیکی در هنگام قرار گرفتن در معرض محلول های ضد یخ در دماهای بالا طراحی شده است. این محصول همچنین برای بهبود جریان روغن کاری شده و ظاهر سطحی بهتری را ارائه می دهد. رزین های Vydyne تقویت شده با شیشه در مقایسه با PA66 تقویت نشده، دمای تغییر شکل حرارتی بالاتر، مقاومت در برابر خزش و پایداری ابعادی بهتری را ارائه می دهند. این محصولات مقاومت شیمیایی خوبی در برابر طیف گسترده ای از مواد شیمیایی از جمله بنزین، مایعات هیدرولیک و بیشتر حلال ها دارند. Vydyne R540H برای به حداقل رساندن تخریب اکسیداتیو پلیمر در هنگام قرار گرفتن در معرض دماهای بالا در حین کار، تثبیت شده در برابر حرارت است. این محصول حفظ بهبود یافته خواص فیزیکی را در معرض گرمای طولانی مدت فراهم می کند. همچنین، Vydyne R540H دارای استحکام خط اتصال و مقاومت در برابر خستگی عالی است که برای آزمایش چرخه با محلول های ضد یخ ضروری است. کاربردهای معمولی/مصارف نهایی: Vydyne R540H با موفقیت در طیف گسترده ای از کاربردهای مهندسی قالب گیری تزریقی استفاده می شود. قطعات معمولی شامل گیره های خودرو، مخازن انتهایی رادیاتور، قطعات سیستم های تهویه مطبوع و توزیع سوخت. اتصالات الکتریکی، محفظه ها و قرقره ها؛ و کاربردهای صنعتی مانند چرخ دنده ها، پوسته های بلبرینگ، پوشش ها و محفظه ها.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E70062-249086	-	-
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 40% پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی روانکار	- -	- -
ویژگی‌ها	مقاوم در برابر یخ زدگی مقاوم در برابر خستگی مقاومت در برابر بنزین مقاومت شیمیایی خوب جریان خوب پایداری حرارتی مقاوم در برابر هیدرولیز روانکاری شده مقاوم در برابر حلال	- - - - - - - - - -	- - - - - - - - - -
کاربردها	زیر کاپوت خودرو	-	-
رتبه‌بندی‌های استاندارد	ASTM D 4066 PA012G40 ASTM D 6779 PA012G40	- -	- -
شماره پرونده UL	E70062	-	-
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.46 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ISO 294-4
	0.90 %	-	-
	0.40 %	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جذب آب		-	ISO 62
	% 0.60	-	-
	% 1.5	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 14100	psi 2045035.8	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 220	psi 31908.36	ISO 527-2
کرنش کششی	% 3.0	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 12300	psi 1783967.4	ISO 178
تنش خمشی	MPa 335	psi 48587.73	ISO 178
ضریب پواسون	0.40	-	ISO 527
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار		-	ISO 179
	kJ/m² 12	ft·lb/in² 5.71	-
	kJ/m² 12	ft·lb/in² 5.71	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف		-	ISO 179
	kJ/m² 80	ft·lb/in² 38.06	-
	kJ/m² 90	ft·lb/in² 42.82	-
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار		-	ISO 180
	kJ/m² 13	ft·lb/in² 6.19	-
	kJ/m² 14	ft·lb/in² 6.66	-

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	C° 260	F° 500.0	ISO 75-2/B
	C° 252	F° 485.6	ISO 75-2/A
			ISO 11357-3

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای ذوب	C° 260	F° 500.0	
CLTE		-	ISO 11359-2
	1.7E-5 cm/cm/°C	-	-
	1.0E-4 cm/cm/°C	-	-
RTI Elec		-	UL 746
	C° 140	F° 284.0	-
	C° 140	F° 284.0	-
	C° 140	F° 284.0	-
RTI Imp		-	UL 746
	C° 125	F° 257.0	-
	C° 125	F° 257.0	-
	C° 125	F° 257.0	-
RTI Str		-	UL 746
	C° 140	F° 284.0	-
	C° 140	F° 284.0	-
	C° 140	F° 284.0	-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+13 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام دی‌الکتریک	20 kV/mm	-	IEC 60243
مقاومت قوس الکتریکی	6 PLC	-	ASTM D495
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	250 V to 399	-	IEC 60112
HAI		-	UL 746
	0 PLC	-	-
	0 PLC	-	-
	0 PLC	-	-
HVTR	1 PLC	-	UL 746

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
HWI		-	UL 746
	PLC 4	-	-
	PLC 3	-	-
	PLC 4	-	-
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-
	HB	-	-
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ		-	IEC 60695-2-12
	C° 675	F° 1247.0	-
	C° 675	F° 1247.0	-
	C° 675	F° 1247.0	-
دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)		-	IEC 60695-2-13
	C° 700	F° 1292.0	-
	C° 700	F° 1292.0	-
	C° 700	F° 1292.0	-

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مواد خودرویی	+	-	FMVSS 302

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	hr 4.0	-	-
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	% 25	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	280 °C to 310	F° 590.0 - 536.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	280 °C to 310	F° 590.0 - 536.0	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش جلوی سیلندر	280 °C to 310	590.0 - 536.0 °F	-
دمای نازل	280 °C to 310	590.0 - 536.0 °F	-
دمای فرآیند (ذوب)	285 °C to 305	581.0 - 545.0 °F	-
دمای قالب	65.0 °C to 95.0	203.0 - 149.0 °F	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.