Vydyne® 909 BK

تولیدکننده	Ascend Performance Materials Operations LLC	**دسته بندی**	Nylon 66/6
فیلر	۲۵٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Vydyne 909 BK یک کوپلیمر PA66/6 هالوژنه، پر شده با 25% شیشه و مقاوم در برابر شعله است که دارای استحکام و سختی عالی است. این ماده برای تغذیه ماشین و آزادسازی آسان قالب روان‌سازی شده است و دارای طبقه‌بندی اشتعال‌پذیری UL 94 از Underwriters Laboratories به درجه V-0 در ضخامت 0.4 میلی‌متر (0.016 اینچ) است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 25% پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	هالوژن	-	-
	روانکار	-	-
ویژگی‌ها	ماده مقاوم در برابر شعله	-	-
	مقاومت خوب در برابر ترک	-	-
	جداسازی خوب از قالب	-	-
	سختی خوب	-	-
	هالوژنه	-	-
	سختی بالا	-	-
	استحکام بالا	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	مقاوم در برابر احتراق روانکاری شده	- -	
کاربردها	دستگاه‌ها الکترونیک خودرو قرقره‌ها اتصال‌دهنده‌ها محفظه الکتریکی قطعات الکتریکی کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی اتصالات کاربردهای صنعتی کاربردهای روشنایی لولاهای زنده بردهای مدار چاپی کلیدها	- - - - - - - - - - - - -	- - - - - - - - - - - - -
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
شماره پرونده UL	E70062	-	-
شکل ظاهری	سیاه	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.47 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ISO 294-4
	% 1.0	-	-
	% 0.40	-	-
جذب آب		-	ISO 62
	% 0.70	-	-
	% 1.3	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	9100 MPa	1319845.8 psi	ISO 527-2
تنش کششی	132 MPa	19145.02 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	2.2 %	-	ISO 527-2
مدول خمشی	8300 MPa	1203815.4 psi	ISO 178
استحکام خمشی	193 MPa	27992.33 psi	ISO 178
ضریب پواسون	0.40	-	ISO 527-2
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار		-	ISO 179/1eA
	9.5 kJ/m²	4.52 ft·lb/in²	-
	9.4 kJ/m²	4.47 ft·lb/in²	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف		-	ISO 179/1eU
	35 kJ/m²	16.65 ft·lb/in²	-
	40 kJ/m²	19.03 ft·lb/in²	-
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	9.0 kJ/m²	4.28 ft·lb/in²	ISO 180

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	250 C°	482.0 F°	ISO 75-2/B
	230 C°	446.0 F°	ISO 75-2/A
دمای ذوب	250 C°	482.0 F°	ISO 11357-3
CLTE		-	ISO 11359-2
	2.0E-5 cm/cm/°C	-	-
	1.0E-4 cm/cm/°C	-	-
RTI Elec		-	UL 746
	65.0 C°	149.0 F°	-
	130 C°	266.0 F°	-
	130 C°	266.0 F°	-
	130 C°	266.0 F°	-

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
RTI Imp		-	UL 746
	C° 65.0	F° 149.0	-
	C° 65.0	F° 149.0	-
	C° 95.0	F° 203.0	-
	C° 95.0	F° 203.0	-
RTI Str		-	UL 746
	C° 65.0	F° 149.0	-
	C° 110	F° 230.0	-
	C° 110	F° 230.0	-
	C° 110	F° 230.0	-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت قوس الکتریکی	PLC 6	-	ASTM D495
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	to 399 V 250	-	IEC 60112
HAI		-	UL 746
	PLC 0	-	-
	PLC 0	-	-
HVTR	PLC 3	-	UL 746
HWI		-	UL 746
	PLC 0	-	-
	PLC 0	-	-
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)		-	UL 94
	V-0	-	-
	V-0	-	-
	V-0	-	-
	V-0	-	-
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ		-	IEC 60695-2-12
	C° 960	F° 1760.0	-
	C° 960	F° 1760.0	-
			-
			-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	C° 960 C° 960	F° 1760.0 F° 1760.0	
دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)		- F° 1706.0 F° 1382.0 F° 1382.0 F° 1472.0	IEC 60695-2-13 - - - -
شاخص اکسیژن	% 32	-	ISO 4589-2

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	hr 4.0	-	-
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	% 25	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 270 °C 240	F° 518.0 - 464.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 270 °C 240	F° 518.0 - 464.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 270 °C 240	F° 518.0 - 464.0	-
دمای نازل	to 270 °C 240	F° 518.0 - 464.0	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 270 °C 250	F° 518.0 - 482.0	-
دمای قالب	to 95.0 °C 65.0	F° 203.0 - 149.0	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.