Vydyne® ECO315

تولیدکننده	Ascend Performance Materials Operations LLC	**دسته بندی**	Nylon 66/6
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Vydyne ECO315 یک کوپلیمر PA66/6 غیر هالوژنه، پر نشده و مقاوم در برابر شعله با چقرمگی و انعطاف پذیری عالی است. این ماده برای تغذیه دستگاه و رهاسازی آسان قالب روغن کاری شده است و دارای طبقه بندی اشتعال پذیری Underwriters Laboratories UL 94 V-0 در ضخامت 0.4 میلی متر (0.016 اینچ) است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E70062-249073	-	-
افزودنی	ماده مقاوم در برابر شعله	-	-
	روانکار	-	-
ویژگی‌ها	چکش‌خوار	-	-
	ماده مقاوم در برابر شعله	-	-
	مقاومت خوب در برابر ترک	-	-
	جداسازی خوب از قالب	-	-
	سختی خوب	-	-
	بدون هالوژن	-	-
	کشیدگی بالا	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	چگالی پایین	-	
	روانکاری شده	-	
کاربردها	دستگاه‌ها	-	-
	الکترونیک خودرو	-	-
	قرقره‌ها	-	-
	اتصال‌دهنده‌ها	-	-
	محفظه الکتریکی	-	-
	قطعات الکتریکی	-	-
	کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی	-	-
	اتصالات	-	-
	کاربردهای صنعتی	-	-
	کاربردهای روشنایی	-	-
	لولاهای زنده	-	-
	بردهای مدار چاپی	-	
	کلیدها	-	
شماره پرونده UL	E70062	-	-
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
داده‌های چند نقطه‌ای	تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO 11403-1)	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.16 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ISO 294-4
	1.4 %	-	-
	1.2 %	-	-
جذب آب			ISO 62
			-
			-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
		-	
	% 0.80	-	
	% 2.3	-	

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 5000	psi 725190.0	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 75.0	psi 10877.85	ISO 527-2
کرنش کششی		-	ISO 527-2
	% 5.5	-	-
	% 25	-	-
مدول خمشی	MPa 3200	psi 464121.6	ISO 178
استحکام خمشی	MPa 92.0	psi 13343.5	ISO 178
ضریب پواسون	0.40	-	ISO 527-2
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار		-	ISO 179/1eA
	kJ/m² 5.4	ft·lb/in² 2.57	-
	kJ/m² 5.4	ft·lb/in² 2.57	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف		-	ISO 179/1eU
	بدون شکست	-	-
	بدون شکست	-	-
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	kJ/m² 6.0	ft·lb/in² 2.85	ISO 180

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	C° 225	F° 437.0	ISO 75-2/B
	C° 65.0	F° 149.0	ISO 75-2/A
دمای ذوب	C° 244	F° 471.2	ISO 11357-3

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
CLTE		-	ISO 11359-2
	1.1E-4 cm/cm/°C	-	-
	1.1E-4 cm/cm/°C	-	-
RTI Elec		-	UL 746
	C° 130	F° 266.0	-
	C° 130	F° 266.0	-
	C° 130	F° 266.0	-
	C° 130	F° 266.0	-
RTI Imp		-	UL 746
	C° 65.0	F° 149.0	-
	C° 65.0	F° 149.0	-
	C° 85.0	F° 185.0	-
	C° 85.0	F° 185.0	-
RTI Str		-	UL 746
	C° 100	F° 212.0	-
	C° 100	F° 212.0	-
	C° 100	F° 212.0	-
	C° 110	F° 230.0	-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+11 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام دی‌الکتریک	13 kV/mm	-	IEC 60243
مقاومت قوس الکتریکی	5 PLC	-	ASTM D495
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	600 V	-	IEC 60112
HAI		-	UL 746
	0 PLC	-	-
	0 PLC	-	-
			-
			-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	PLC 0	-	
	PLC 0	-	
HVTR	PLC 1	-	UL 746
HWI		-	UL 746
	PLC 4	-	-
	PLC 4	-	-
	PLC 4	-	-
	PLC 3	-	-
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)		-	UL 94
	V-0	-	-
	V-0	-	-
	V-0	-	-
	V-0	-	-
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ		-	IEC 60695-2-12
	C° 960	F° 1760.0	-
	C° 960	F° 1760.0	-
	C° 960	F° 1760.0	-
	C° 960	F° 1760.0	-
دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)		-	IEC 60695-2-13
	C° 875	F° 1607.0	-
	C° 875	F° 1607.0	-
	C° 775	F° 1427.0	-
	C° 725	F° 1337.0	-
شاخص اکسیژن	% 29	-	ISO 4589-2

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	hr 4.0	-	-
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	% 50	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش عقب سیلندر	240 °C to 270	464.0 - 518.0 °F	-
دمای بخش میانی سیلندر	240 °C to 270	464.0 - 518.0 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	240 °C to 270	464.0 - 518.0 °F	-
دمای نازل	240 °C to 270	464.0 - 518.0 °F	-
دمای فرآیند (ذوب)	250 °C to 270	482.0 - 518.0 °F	-
دمای قالب	65.0 °C to 95.0	149.0 - 203.0 °F	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.