

AURAMID PA6GF35BK ULT

| | | | |
|-------------------------|-----------|--------------------------|------------|
| Nylon 6 | دسته بندی | ,Aurora Plastics .Inc | تولیدکننده |
| موجود - آماده صادرات | وضعیت | ۳۵٪ الیاف شیشه | فیلر |

توضیحات محصول

PA6GF35BK ULT یک ترکیب PA6 مشکی پر شده با 35% شیشه با کاربرد عمومی است که از پلیمر بازیافتی تولید شده است و حاوی یک سیستم افزودنی رهاسازی/پردازش قالب با عملکرد بالا است.

مشخصات فنی

| اطلاعات عمومی | | |
|--------------------|---------------------------------------------------------|---------------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم امپریال |
| فیلر / تقویت کننده | الیاف شیشه، 35% پرکننده بر اساس وزن | - |
| افزودنی | رهاسازی قالب کمک پردازش | - |
| محتوای بازیافتی | بله | - |
| ویژگی ها | عمومی (هدف) جداسازی خوب از قالب قابلیت پردازش خوب | - |
| کاربردها | عمومی (هدف) | - |
| شکل ظاهری | سیاه | - |

| فیزیکی | | | |
|---------------------------|------------------------|-----------------|------------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریتال | روش تست |
| چگالی | g/cm ³ 1.37 | - | ISO 1183 |
| جمع‌شدگی قالب (Shrinkage) | % to 0.50 0.30 | - | - |
| جذب آب | % 1.1 | - | ISO 62 |
| سختی Rockwell | 120 | - | ISO 2039-2 |
| سختی Shore | 86 | - | ISO 868 |
| سختی فرورفتگی ساچمه | MPa 195 | psi 28282.41 | ISO 2039-1 |

| مکانیکی | | | |
|------------------------------|-------------------|-----------------|-----------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریتال | روش تست |
| تنش کششی | MPa | - | ISO 527-2 |
| کرنش کششی | % | - | ISO 527-2 |
| مدول خمشی | MPa 7500 | psi 1087785.0 | ISO 178 |
| تنش خمشی | MPa 210 | psi 30457.98 | ISO 178 |
| استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار | kJ/m ² | - | ISO 179/B |
| استحکام ضربه Izod شکاف‌دار | kJ/m ² | - | ISO 180 |

| حرارتی | | | |
|-----------------------|-------------|-----------------|------------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریتال | روش تست |
| دمای تغییر شکل حرارتی | | | - |
| | C° | - | ISO 75-2/B |
| | C° | - | ISO 75-2/A |
| دمای ذوب (DSC) | C° 218 | F° 424.4 | ISO 3146 |

الکتریکی و اشتعال پذیری

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|----------------------------------|-------------|----------------|-----------------|
| مقاومت ویژه سطحی | ohms | - | IEC 60093 |
| استحکام الکتریکی | kV/mm 22 | - | IEC 60243-1 |
| سرعت سوختن | mm/min | - | FMVSS 302 |
| درجه اشتعال پذیری (Flame Rating) | HB | - | Internal Method |

اطلاعات فرآیند

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|-----------------------|-----------------|------------------|---------|
| دمای خشک کردن | to 80.0 °C 70.0 | F° 176.0 - 158.0 | - |
| دمای بخش عقب سیلندر | to 260 °C 215 | F° 500.0 - 419.0 | - |
| دمای بخش میانی سیلندر | to 260 °C 215 | F° 500.0 - 419.0 | - |
| دمای بخش جلوی سیلندر | to 260 °C 215 | F° 500.0 - 419.0 | - |
| دمای قالب | C° 80.0 | F° 176.0 | - |

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای & Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.